



RENAULT

---

**Systemes d'informations de la maintenance industrielle.**  
**Guide de découpage des installations.**  
**Métier Montage**

---

GE43-002R /A

---

Guide

---

Statut Exécutoire

---

---

*Objet*

- Définir le découpage des installations de montage nécessaire à l'intégration des données utilisées par les systèmes d'information de la maintenance industrielle.
- Définir les codes utilisés par les systèmes d'information de la maintenance industrielle.

---

*Champ d'application* Groupe Renault

---

*Emetteur* 65931 - Service Ingénierie Maintenance et Performance des Moyens

---

*Confidentialité* Non confidentiel

---

<i>Approuvé par</i>	<i>Fonction</i>	<i>Signature</i>	<i>Date d'application</i>
J-J GUEDES	Chef du service 65931		03/2006

---

*Historique des versions*

Version	Mise à jour	Objet des principales modifications	Rédacteur
A	03/2006	Création	(1) J. Martin sce 65931

*Remplace* Si\_doc\_006\_M (document 65931)

*Mise à disposition* En interne Renault, sur Intranet : <http://gdxpegi.ava.tcr.renault.fr>  
 En externe Renault, sur Internet : [www.cnomo.com](http://www.cnomo.com)  
 E-mail : [norminfo.moyens@renault.com](mailto:norminfo.moyens@renault.com)

*Documents cités*

Réglementation	:
International	:
Européen	:
Français	:
CNOMO	:
Renault	: EB15.14.000, GE15-018R.
Autres doc internes	:
Autres doc externes	:

*Codification* ICS : 53.040.10

*Classe* E43

*Mots-clés* SIMON, GOPER, Nomenclature, BDN, système d'informations, découpage, matériel de manutention, montage, échange d'information, information exchange, mounting, handling equipment, cutting

*Langue* Français

*(1) Ont collaboré à la rédaction du document*

Site	Service	Nom	Site	Service	Nom
VALLADOLID	DFMVA	F. MADRIGAL	UGB	03932	O. DERVAUX
PALLENIA	DFMPA	J.GONZALEZ-SANCHEZ	MCA	04505	J. DAUDRUY
UGB	05631	L. BISIGNANI	UPL	06430	L. BOUDET
MCA	04505	C.M. OLIVIERA	LHA	04831	D.PESSER
LHA	04612	J.M SAVAL	TCR	65931	C. BUGAJ

## Sommaire

	<b>Page</b>
<b>Avant-propos</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Glossaire des abréviations</b> .....	<b>4</b>
2 Présentation du découpage Montage .....	4
2.1 Structure de découpage .....	4
2.2 Process flux principal .....	5
2.3 Process flux secondaire (préparations).....	6
2.4 Découpage hors process .....	6
<b>3 Process flux principal</b> .....	<b>6</b>
3.1 Entrée Montage .....	6
3.2 Sellerie brin 1.....	7
3.3 Tronçon Mécanisé .....	8
3.4 Sellerie brin 2.....	9
3.5 Mécanique .....	10
3.6 Finition Montage .....	11
<b>4 Process flux secondaire (préparations)</b> .....	<b>12</b>
4.1 Préparation Sellerie .....	12
4.2 Préparation Mécanique .....	13
4.3 Préparation Tronçon Mécanisé .....	14
<b>5 Liste des documents cités</b> .....	<b>15</b>

### Avant-propos

Ce guide est élaboré pour préciser le découpage retenu pour les systèmes d'information de la maintenance industrielle.

Il permet d'unifier les découpages sur l'ensemble des sites utilisant le Système d' Informations et Maintenance Opérationnelle Nomenclature « SIMON ».

Ce document est utilisé lors des phases préparatoires pour la documentation du tableau de découpage (TDI). Ce document complète la norme **EB15.14.000** en précisant les données propres au métier.

## 1 Glossaire des abréviations

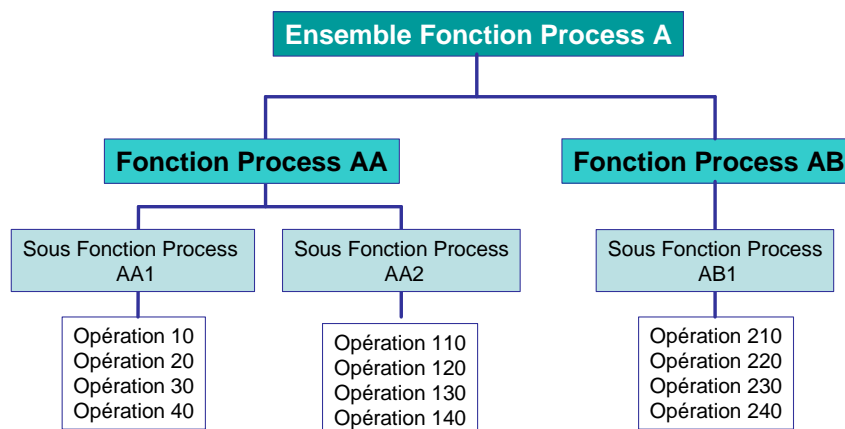
Cette liste concerne les abréviations ou sigles cités dans ce document :

EFP	:	Ensemble Fonction Process,
FP	:	Fonction Process,
GMP	:	Groupe Moto Propulseur,
OP	:	Opération Process,
SFP	:	Sous Fonction Process,
TDI	:	Tableau de Découpage des Installations,
TMA	:	Tronçon Manuel Automatisé.

## 2 Présentation du découpage Montage

### 2.1 Structure de découpage

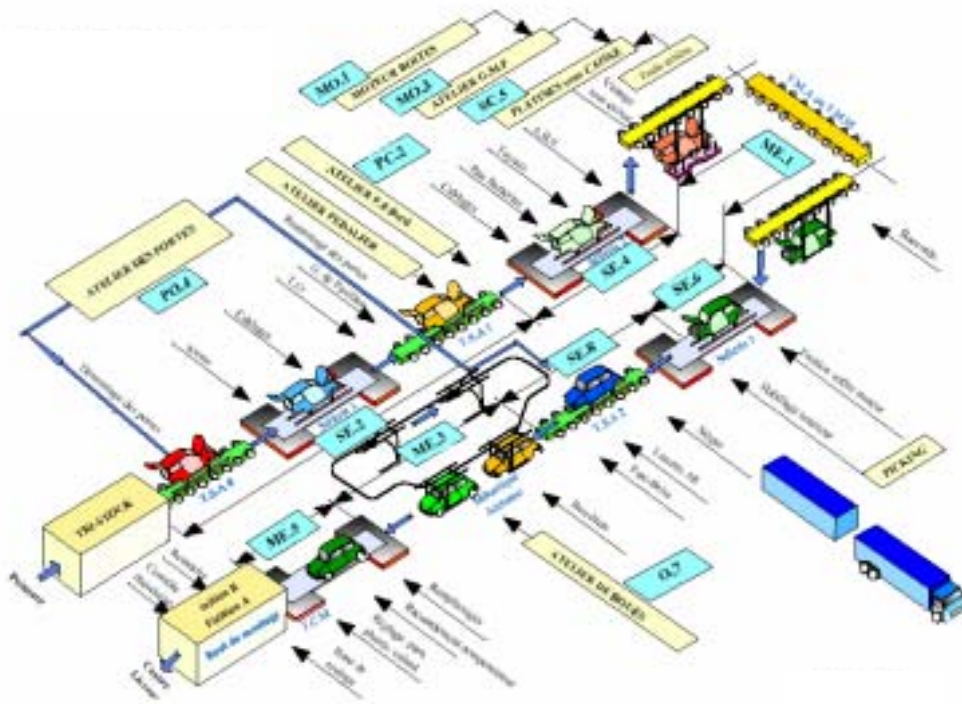
Le découpage retenu est conforme à la norme **EB15.14.000**. Ce document décrit les quatre niveaux fonctionnels (Ensemble Fonction Process, Fonction Process, Sous Fonction Process, Opération Process) utilisés par le métier montage.



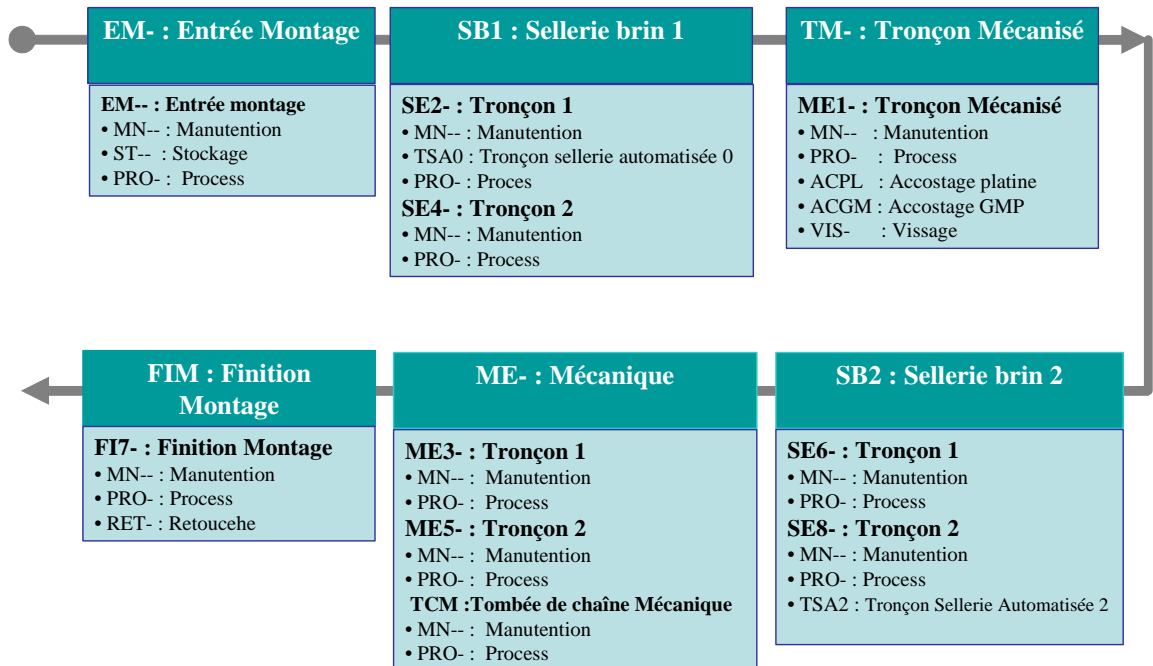
Pour faciliter la compréhension de ce document, le découpage est réalisé en 3 parties :

- Découpage des installations du process flux principal,
- Découpage des installations process flux secondaire (préparations),
- Découpage des installations hors process.

Le découpage du métier montage est issu du graphe standard de montage ci-dessous. Il est synthétisé dans ce chapitre et complété dans les chapitres suivants.



## 2.2 Process flux principal



## 2.3 Process flux secondaire (préparations)

PSE : Préparation Sellerie	PTM : Tronçon Mécanisé	PME : Préparation Mécanique
<p><b>PC2- : Poste de conduite</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• MN-- : Manutention</li> <li>• PRO- : Process</li> </ul> <p><b>P04- : Portes</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• MN-- : Manutention</li> <li>• PRO- : Process</li> </ul> <p><b>SIE- : Sieges</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• MN-- : Manutention</li> <li>• PRO- : Process</li> </ul> <p><b>MIR- : Miroiterie</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• MN-- : Manutention</li> <li>• PRO- : Process</li> </ul>	<p><b>MO1- : Moteurs et boites de vitesse</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• MN-- : Manutention</li> <li>• PRO- : Process</li> </ul> <p><b>MO3- : Groupe Moto Propulseur</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• MN-- : Manutention</li> <li>• PRO- : Process</li> </ul> <p><b>SC5- : Platine sous Caisse</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• MN-- : Manutention</li> <li>• PRO- : Process</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ASPL : Assemblage platine</li> <li>• ASGM : Assemble GMP</li> </ul> <p><b>TAR- : Assemblage Train Arrière</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• MN-- : Manutention</li> <li>• PRO- : Process</li> </ul>	<p><b>R07- : Roue</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• MN-- : Manutention</li> <li>• PRO- : Process</li> </ul> <p><b>FAT- : Face Avant Technique</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• MN-- : Manutention</li> <li>• PRO- : Process</li> </ul> <p><b>PGEL : Antigél</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• MN-- : Manutention</li> <li>• PRO- : Process</li> </ul>

## 2.4 Découpage hors process

Ce découpage définit les fonctions hors process utilisés pour le montage. Les redondances pouvant exister avec d'autres métiers de découpage ne sont pas traitées dans ce document, mais dans le guide [GE15-018R](#).

## 3 Process flux principal

### 3.1 Entrée Montage

EFP	FP	SFP	OP	Code
Entrée Montage	Entrée Montage			<b>EM-</b>
		Manutention		<b>EM--</b>
			Manutention au sol	MN--
			Echange luge peinture / montage	MNS-
			Manutention luges	ELPM
			Manutention luge peinture vide	MNLU
			Manutention luge montage vide	MNP-
			Meubles	MNLV
			Manutention aérienne	ME--
		Stockage		MNA-
			Ligne à retard	ST--
			Transtockage	LIRE
			Tri stock	TRSK
		Process		TSK-
			Toit ouvrant	PRO-
				TO--

## 3.2 Sellerie brin 1

EFP	FP	SFP	OP	Code
Sellerie brin 1	Tronçon 1 : SE2	Manutention		<b>SB1</b>
				<b>SE2-</b>
				MN--
			Circuit des clefs	CLEF
			Servantes	SERV
			Bon au Poste - Appel Opérateur	BAP-
			Assistance	ASS-
		Tronçon sellerie Automatisé 0		TSA0
			Manutention	MN--
			Servantes	SERV
			Bon au Poste - Appel Opérateur	BAP-
			Assistance	ASS-
			Démontage des portes	DEPO
			Pose de hayons	POHA
		Marquage véhicule	MARQ	
	Process		PRO-	
		Manutention	MN--	
		Servantes	SERV	
		Bon au Poste - Appel Opérateur	BAP-	
		Assistance	ASS-	
	Tronçon sellerie Automatisé 1		TSA1	
		Manutention	MN--	
		Servantes	SERV	
		Bon au Poste - Appel Opérateur	BAP-	
		Assistance	ASS-	
		Pose toit ouvrant	POTO	
		Pose de toit ouvrant plein ciel	PTOC	
		Pose garniture de pavillon	POGP	
		Poste de conduite	PDC-	
		Pose de pédalier	POPE	
		Vissage colonne de direction	VICD	
		Pose de carton collé	POCA	
		Pose de GPL	PGPL	
		Pose joint double étanchéité	PJDE	
		Préparation pédalier	PRPE	
		Sellerie à hauteur variable	SHV-	
	Tronçon 2 : SE4		<b>SE4-</b>	
		Manutention	MN--	
		Servantes	SERV	
		Bon au Poste - Appel Opérateur	BAP-	
		Assistance	ASS-	
	Process		PRO-	
	Manutention	MN--		
	Servantes	SERV		
	Assistance	ASS-		
	Bon au Poste - Appel Opérateur	BAP-		
	Poinçonnage	POIN		
	Séquence anti-oubli vissage	SAOV		

### 3.3 Tronçon Mécanisé

EFP	FP	SFP	OP	Code
Tronçon Mécanisé				<b>TM-</b>
	Tronçon Mécanisé : ME1			<b>ME1-</b>
		Manutention		<b>MN--</b>
			Manutention au sol	MNS-
			Manutention aérienne	MNA-
			Manutention TMA.	MTMA
			Mise en balancelle	MEB-
			Mise en luge montage	MEL-
			Manutention luge montage vide	MNLV
			Manutention balancelle vide	MNBV
			Tronçon mécanisé 1	TM1-
			Tronçon mécanisé 2	TM2-
			Tronçon mécanisé 3	TM3-
			Servantes	SERV
			Bon au Poste - Appel Opérateur	BAP-
			Assistance	ASS-
		Process		<b>PRO-</b>
			Servantes	SERV
			Bon au Poste - Appel Opérateur	BAP-
			Assistance	ASS-
			Aide au choix	CHOI
			Manutention	MN--
			Pose de réservoir	PORE
			Pose échappement	POEC
			Pose GMP	POGM
			Pose train arrière	PTAR
			Compression train arrière	CTAR
		Accostage platine		<b>ACPL</b>
			Manutention	MN--
			Accostage	ACC-
			Vissage	VIS-
			Démoulage	DEM-
			Mise en opération	MEO-
		Accostage GMP		<b>ACGM</b>
			Manutention	MN--
			Accostage	ACC-
			Vissage	VIS-
			Démoulage	DEM-
			Mise en opération	MEO-
		Vissage		<b>VIS-</b>
			Poste de vissage 1	VIS1
			Poste de vissage 2	VIS2
			Poste de vissage 3	VIS3



## 3.4 Sellerie brin 2

EFP	FP	SFP	OP	Code	
Sellerie Brin 2	Tronçon 1 : SE6			<b>SB2</b>	
				<b>SE6-</b>	
		Manutention		MN--	
			Manutention au sol	MNS-	
			Manutention aérienne	MNA-	
			Sellerie à hauteur variable	SHV-	
		Process		PRO-	
			Servantes	SERV	
			Assistances	ASS-	
			Bon au Poste - Appel Opérateur	BAP-	
		Remplissage Conditionnement d'air	RECA		
		Tronçon 2 : SE8			<b>SE8-</b>
			Manutention		MN--
				Manutention siège	MNSI
				Manutention pare brise	MNPB
				Manutention lunette	MNLT
				Manutention caisse	MNCS
				Manutention custode	MNCU
	Process				PRO-
				Servantes	SERV
				Assistances	ASS-
			Bon au Poste - Appel Opérateur	BAP-	
		Tronçon Sellerie Automatisé 2			<b>TSA2</b>
			Manutention		MN--
			Servantes		SERV
			Assistances		ASS-
			Bon au Poste - Appel Opérateur		BAP-
			Pose siège Arrière		PSAR
			Pose siège Avant		PSAV
			Pose lunette		PLUN
			Pose Pare brise		PPB-
			Pose custode		PCUS
		Remontage des portes		REPO	

### 3.5 Mécanique

EFP	FP	SFP	OP	Code
Mécanique	Tronçon 1 : ME3	Manutention	Manutention Caisse	MNCS
			Mise en balancelle	MEB-
			Manutention Aérienne	MNA-
			Manutention Bouclier	MNB-
			Manutention luges	MNLU
			Servantes	SERV
		Process	Remplissage liquide de Refroidissement	PRO- RERE
			Remplissage liquide frein	REFR
			Remplissage liquide de Refroidissement et de frein	RERF
			Vissage des sièges	VSIE
			Servantes	SERV
			Assistance	ASS-
			Bon au Poste - Appel Opérateur	BAP-
			Tronçon 2 : ME5	Manutention
	Assistance	ASS-		
	Bon au Poste - Appel Opérateur	BAP-		
	Process	Servantes		PRO- SERV
		Assistance		ASS-
		Bon au Poste - Appel Opérateur		BAP-
		Pose de roue de secours		PROS
		Pose de roue		PROU
		Remplissage carburant		RCAR
		Séquence anti-oubli vissage		SAOV
		Contrôle électrique véhicule		CEV-
		Process électrique véhicule		PEV-
		Amorçage diesel		AMDI
		Tombée de Chaîne Mécanique		Manutention
	Assistance		SERV	
	Bon au Poste - Appel Opérateur		ASS-	
	Process		Bon au Poste - Appel Opérateur	BAP-
			Servantes	PRO- SERV
			Assistance	ASS-
			Bon au Poste - Appel Opérateur	BAP-
Système de surveillance de pression des pneumatiques			SSPP	
Comptage des Véhicules			CPVE	
Remplissage Lave Glace			RELG	
Dépose véhicule sur roues			DVR-	
Convoyeur charge batterie			CCB-	

### 3.6 Finition Montage

EFP	FP	SFP	OP	Code
Finition Montage				<b>FIM</b>
	Finition Montage : F17			<b>F17-</b>
		Manutention		MN--
			Servantes	SERV
			Levage	LEV-
		Process		PRO-
			Servantes	SERV
			Assistance	ASS-
			Bon au Poste - Appel Opérateur	BAP-
			Réglage parallélisme	PARA
			Réglage des phares	PHAR
			Banc de roulage	ROUL
			Contrôle d'étanchéité	DOUC
			Réglage Radar	RADA
			Réglage Assiette	ASSI
			Mise en ligne volant	MELV
			Protection Véhicule : COPOLYMERE	COPO
			Remplissage de secours	RESE
			Superviseur	SUPE
			Banc de mesure	BAME
		Retouche		RET-
			Mécanique	RETM
			Peinture	RETP
			Sellerie	RETS

## 4 Process flux secondaire (préparations)

### 4.1 Préparation Sellerie

EFP	FP	SFP	OP	Code		
Préparation sellerie	Poste de conduite	Manutention	Servantes	PC2-		
			Luges	MN--		
			Vision	SERV		
		Process	Servantes	LU--		
			Assistance	VISI		
			Bon au Poste - Appel Opérateur	PRO-		
		Portes	Manutention	Manutention aérienne	SERV	
				Manutention au sol	LU--	
				Automoteur	PRO-	
	Process		Encollage des portes	ENPO		
			Servantes	SERV		
			Assistance	ASS-		
	Sièges		Manutention	Bon au Poste - Appel opérateur	BAP-	
				Servantes	SIE-	
				Luges	MN--	
		Process	Servantes	SERV		
			Assistance	LU--		
			Bon au Poste - Appel Opérateur	PRO-		
		Miroiterie	Manutention	Servantes	SERV	
				Luges	LU--	
				Vision	VISI	
	Process		Servantes	PRO-		
			Assistance	SERV		
			Bon au Poste - Appel Opérateur	ASS-		
					Bon au Poste - Appel Opérateur	BAP-

## 4.2 Préparation Mécanique

EFP	FP	SFP	OP	Code
<b>Préparation mécanique</b>				<b>PME</b>
	<b>Roues</b>			<b>RO7-</b>
		Manutention		MN--
			Mise en balancelle	MEB-
			Manutention approvisionnement chaîne	MNAP
			Manutention atelier	MNAT
		Process		PRO-
			Servantes	SERV
			Assistance	ASS-
			Bon au Poste - Appel opérateur	BAP-
			Dépotage des roues	DERO
			Savonnage	SAVO
			Chaussage	CHAU
			Gonflage	GONF
			Savonnage, Chaussage et Gonflage	SCG-
			Savonnage, Chaussage Gonflage talon	SCGT
			Equilibrage	EQUI
			Tabonnage	TABO
	<b>Face Avant Technique</b>			<b>FAT-</b>
		Manutention		MN--
			Servantes	SERV
			Assistance	ASS-
		Process		PRO-
			Servantes	SERV
			Assistance	ASS-
			Bon au Poste - Appel opérateur	BAP-
	<b>Antigel</b>			<b>PGEL</b>
		Manutention		MN--
		Process		PRO-

### 4.3 Préparation Tronçon Mécanisé

EFP	FP	SFP	OP	Code PTM		
Préparation Tronçon Mécanisé	Moteur et Boîte de vitesse	Manutention	Automoteur	MO1-MN--AUTO		
			Poutre	POUT		
			Palonnier	PALO		
		Process		Servantes	PRO-SERV	
				Assistance	ASS-	
				Bon au Poste - Appel opérateur	BAP-	
		Groupe Moto Propulseur	Manutention		Automoteur	MO3-MN--AUTO
					Luette	LUG-
					Sous platine	MNSP
	Process			Servantes	PRO-SERV	
				Assistance	ASS-	
				Bon au Poste - Appel Opérateur	BAP-	
				Remplissage Direction Assistée	REDA	
				Remplissage Boîte de Vitesse	REBV	
				Assemblage éléments porteur	ASEP	
	Platine Sous Caisse	Manutention		Poutre	SC5-MN--POUT	
				Platine	PLAT	
					PRO-SERV	
		Process		Servantes	SERV	
					ASS-	
		Assemblage Platine		Bon au Poste - Appel opérateur	BAP-	
				Accostage	ACC-	
				Vissage	VIS-	
				Démoulage	DEM-	
				Mise en opération	MEO-	
				Vision	VISI	
				Assemblage GMP	ASGM	
				Accostage	ACC-	
				Vissage	VIS-	
		Démoulage	DEM-			
		Mise en opération	MEO-			
		Assemblage Train Arrière	Manutention			TAR-MN--
						PRO-SERV
Process			Servantes	SERV		
			Assistance	ASS-		
			Bon au Poste - Appel opérateur	BAP-		

## 5 Liste des documents cités

NOTE : Pour les documents non datés, la dernière version en vigueur s'applique.

**EB15.14.000** : TDI - Tableau de Découpage des Installations. Présentations, Processus et Constitution

**GE15-018R** : Systèmes d'information de la maintenance industrielle. Guide de découpage : Maintenance Générale