



RENAULT

---

**Systèmes d'informations de la maintenance industrielle.**  
**Guide de découpage des installations.**  
**Métier Mécanique**

---

**GE29-007R**     **/A**

---

**Guide**

---

**Statut Exécutoire**

---

---

*Objet*

- Définir le découpage des installations de mécanique nécessaire à l'intégration des données utilisées par les systèmes d'informations de la maintenance industrielle.
- Définir les codes utilisés par les systèmes d'informations de la maintenance industrielle.

---

*Champ d'application*     Groupe Renault

---

*Emetteur*                    65931     -     Service Ingénierie Maintenance et Performance des Moyens

---

*Confidentialité*            Non confidentiel

---

| <i>Approuvé par</i> | <i>Fonction</i>       | <i>Signature</i> | <i>Date d'application</i> |
|---------------------|-----------------------|------------------|---------------------------|
| J.J GUEDES          | Chef du service 65931 |                  | 03/2006                   |

---

*Historique des versions*

| Version | Mise à jour | Objet des principales modifications | Rédacteur    |
|---------|-------------|-------------------------------------|--------------|
| A       | 03/2006     | Création                            | (1)J. MARTIN |

*Remplace* Si\_doc\_006\_P ( document 65931)

*Mise à disposition* En interne Renault, sur Intranet : <http://gdxpegi.ava.tcr.renault.fr>  
 En externe Renault, sur Internet : [www.cnomo.com](http://www.cnomo.com)  
 E-mail : [norminfo.moyens@renault.com](mailto:norminfo.moyens@renault.com)

*Documents cités*

- Réglementation :
- International :
- Européen :
- Français :
- CNOMO :
- Renault : EB15.14.000.
- Autres doc internes :
- Autres doc externes :

*Codification* ICS : 25.040 ; 25.060

*Classe* E29

*Mots-clés* SIMON, GOPER, Nomenclature, BDN, TDI, Système d'informations, échange d'information, mécanique, information exchange, mechanics, découpage

*Langue* Français

*(1) Ont collaboré à la rédaction du document*

| Site       | Service | Nom          |
|------------|---------|--------------|
| CLEON      | 03013   | P. LAILLIER  |
| CLEON      | 03013   | J.J DUMONT   |
| FM         | BJ4285  | M. FOROBERT  |
| FM         | BJ4285  | B. HOUILLIEZ |
| LARDY      | 66425   | V.TRIMBOUR   |
| VALLADOLID | DFMOT   | J.C. DE ARCE |

| Site | Service | Nom |
|------|---------|-----|
|------|---------|-----|

# Sommaire

|  | Page      |
|--|-----------|
| <b>Avant-propos .....</b>  | <b>4</b>  |
| <b>1 Glossaire des abréviations .....</b>                        | <b>5</b>  |
| <b>2 Découpage fonctionnel du métier Moteur .....</b>            | <b>5</b>  |
| 2.1 Liste des ensembles fonction process .....                   | 5         |
| 2.2 Carters Cylindres .....                                      | 6         |
| 2.3 Carters distribution.....                                    | 6         |
| 2.4 Culasse.....   | 7         |
| 2.5 Arbre à cames .....  | 9         |
| 2.6 Vilebrequins.....  | 10        |
| 2.7 Bielles.....   | 11        |
| 2.8 Volant moteur .....  | 12        |
| 2.9 Assemblage moteur.....                                       | 13        |
| 2.10 Essais.....   | 13        |
| <b>3 Découpage fonctionnel du métier boîtes de vitesses.....</b> | <b>14</b> |
| 3.1 Liste des ensembles fonction process .....                   | 14        |
| 3.2 Commun.....  | 15        |
| 3.3 Assemblage.....  | 16        |
| 3.4 Empilage.....  | 17        |
| 3.5 Carters boîtiers .....                                       | 18        |
| 3.6 Différentiels.....   | 19        |
| 3.7 Baladeur .....   | 19        |
| 3.8 Cônes - Anneaux.....   | 20        |
| 3.9 Moyeux.....  | 20        |
| 3.10 Pignon marche arrière .....                                 | 20        |
| 3.11 Pignons fixes .....   | 21        |
| 3.12 Pignons fous.....   | 22        |
| 3.13 Traitement thermique.....                                   | 24        |
| 3.14 Arbres primaires .....                                      | 25        |
| 3.15 Arbres secondaires.....                                     | 26        |
| 3.16 Couronnes .....   | 27        |
| 3.17 Mesure denture.....   | 27        |
| 3.18 Essai.....  | 27        |
| <b>4 Liste des principaux matériels .....</b>                    | <b>28</b> |
| <b>5 Liste des documents cités.....</b>                          | <b>29</b> |

## Avant-propos

Ce guide est élaboré pour préciser le découpage retenu pour les systèmes d'informations de la maintenance industrielle.

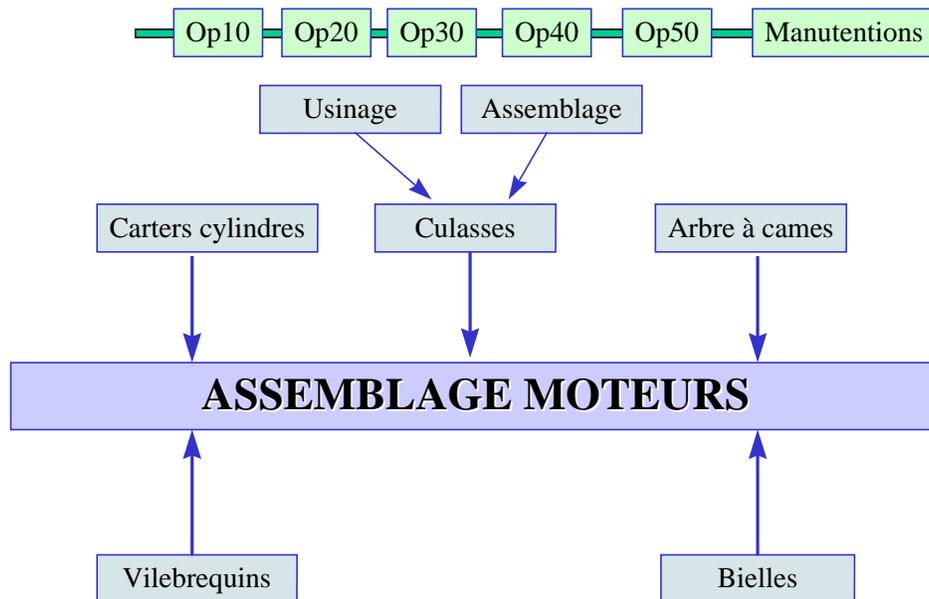
Il permet d'unifier les découpages sur l'ensemble des sites utilisant le système d'informations et Maintenance Opérationnelle Nomenclature "SIMON".

Ce document est utilisé lors des phases préparatoires pour la documentation du tableau de découpage (TDI). Ce document complète la norme **EB15.14.000** en précisant les données propres au métier.

## 1 Glossaire des abréviations

|     |   |   |
|-----|---|---|
| EFP | : | Ensemble Fonction Process,              |
| FP  | : | Fonction Process,                       |
| OP  | : | Opération Process,                      |
| SFP | : | Sous Fonction Process,                  |
| TDI | : | Tableau de Découpage des Installations, |

## 2 Découpage fonctionnel du métier Moteur



### 2.1 Liste des ensembles fonction process

Le découpage proposé dans les pages suivantes est défini d'après le synoptique avec les ensembles fonctionnels process suivants :

| Ensembles fonction Process | Code |
|----------------------------|------|
| Arbre à cames              | ARB  |
| Assemblage moteur          | ASS  |
| Bielles                    | BIE  |
| Carter Cylindre            | CAR  |
| Carter distribution        | CAD  |
| Culasses                   | CUL  |
| Vilebrequins               | VIL  |
| Volant moteur              | VOL  |

Les libellés utilisés sont définis sur 40 caractères.

Le code ensemble fonction process est sur 3 caractères alphanumériques.

Les autres codes fonctionnels utilisent 4 caractères alphanumériques.

## 2.2 Carters Cylindres

| EFP                      | FP                         | SFP                          | OP | Code        |
|--------------------------|----------------------------|------------------------------|----|-------------|
| <b>Carters cylindres</b> |                            |                              |    | <b>CAR</b>  |
|                          | <b>CF 04177 (Carter F)</b> |                              |    | <b>C067</b> |
|                          |                            | Mesure                       |    | MES-        |
|                          |                            | Filtration                   |    | FILT        |
|                          |                            | Centre de gestion des outils |    | CGO-        |
|                          |                            | Retouche                     |    | RET-        |
|                          |                            | Tronçon 1                    |    | T001        |
|                          |                            | Tronçon 2                    |    | T002        |
|                          |                            | Tronçon 3                    |    | T003        |
|                          |                            | Tronçon 4                    |    | T004        |
|                          |                            | Tronçon 5                    |    | T005        |
|                          |                            | Tronçon 6                    |    | T006        |
|                          |                            | Tronçon 7                    |    | T007        |
|                          |                            | Tronçon 8                    |    | T008        |
|                          |                            | Tronçon 9                    |    | T009        |
|                          | <b>CF 04172 (Carter G)</b> |                              |    | <b>C063</b> |
|                          |                            | Mesure                       |    | MES-        |
|                          |                            | Filtration                   |    | FILT        |
|                          |                            | Centre de gestion des outils |    | CGO-        |
|                          |                            | Retouche                     |    | RET-        |
|                          |                            | Tronçon 1                    |    | T001        |
|                          |                            | Tronçon 2                    |    | T002        |

Remarque : Pour assurer la reprise de l'existant, lorsque la ligne n'est pas définie par les méthodes, on utilise un numéro précédé de la lettre C

## 2.3 Carters distribution

| EFP                         | FP                         | SFP                          | OP | Code        |
|-----------------------------|----------------------------|------------------------------|----|-------------|
| <b>Carters distribution</b> |                            |                              |    | <b>CAD</b>  |
|                             | <b>CF 04174 (Moteur G)</b> |                              |    | <b>C065</b> |
|                             |                            | Mesure                       |    | MES-        |
|                             |                            | Filtration                   |    | FILT        |
|                             |                            | Centre de gestion des outils |    | CGO-        |
|                             |                            | Retouche                     |    | RET-        |
|                             |                            | Tronçon 1                    |    | T001        |

Remarque : Pour assurer la reprise de l'existant, lorsque la ligne n'est pas définie par les méthodes, on utilise un numéro précédé de la lettre C

## 2.4 Culasse

| EFP             | FP             | SFP                          | OP    | Code        |
|-----------------|----------------|------------------------------|-------|-------------|
| <b>Culasses</b> |                |                              |       | <b>CUL</b>  |
|                 | <b>ligne n</b> |                              |       | <b>000n</b> |
|                 |                | Préparation culasses         |       | PCUL        |
|                 |                |                              | OP010 | 0010        |
|                 |                |                              | OP020 | 0020        |
|                 |                | Usinage culasses             |       | USI-        |
|                 |                |                              | OP210 | 0210        |
|                 |                |                              | OP220 | 0220        |
|                 |                |                              | OP300 | 0300        |
|                 |                | Assemblage 1                 |       | ASS1        |
|                 |                |                              | OP500 | 0500        |
|                 |                |                              | OP510 | 0510        |
|                 |                |                              | OP520 | 0520        |
|                 |                | Assemblage 2                 |       | ASS2        |
|                 |                |                              | OP600 | 0600        |
|                 |                |                              | OP610 | 0610        |
|                 |                |                              | OP620 | 0620        |
|                 |                | Filtration                   |       | FILT        |
|                 |                | Centre de gestion des outils |       | CGO-        |
|                 |                | Retouche                     |       | RET-        |
|                 |                | Tronçon 1                    |       | T001        |
|                 |                | Tronçon 2                    |       | T002        |
|                 |                | Tronçon 3                    |       | T003        |

| EFP             | FP                                  | SFP                          | OP        | Code        |
|-----------------|-------------------------------------|------------------------------|-----------|-------------|
| <b>Culasses</b> |                                     |                              |           | <b>CUL</b>  |
|                 | <b>CF 04154 (multi soupapes F)</b>  |                              |           | <b>C053</b> |
|                 |                                     | Mesure                       |           | MES-        |
|                 |                                     | Filtration                   |           | FILT        |
|                 |                                     | Centre de gestion des outils |           | CGO-        |
|                 |                                     | Retouche                     |           | RET-        |
|                 |                                     | Tronçon 1                    |           | T001        |
|                 |                                     | Tronçon 2                    |           | T002        |
|                 |                                     | Tronçon 3                    |           | T003        |
|                 | <b>CF 04155 (8 soupapes mot F)</b>  |                              |           | <b>C055</b> |
|                 |                                     | Mesure                       |           | MES-        |
|                 |                                     | Filtration                   |           | FILT        |
|                 |                                     | Centre de gestion des outils |           | CGO-        |
|                 |                                     | Retouche                     |           | RET-        |
|                 |                                     | Tronçon 1                    |           | T001        |
|                 |                                     | Tronçon 2                    |           | T002        |
|                 |                                     | Tronçon 3                    |           | T003        |
|                 |                                     | Tronçon 4                    |           | T004        |
|                 |                                     | Tronçon 5                    |           | T005        |
|                 | <b>CF 04156 (Agiles F4, F9, G9)</b> |                              |           | <b>C057</b> |
|                 |                                     | Mesure                       |           | MES-        |
|                 |                                     | Filtration                   |           | FILT        |
|                 |                                     | Centre de gestion des outils |           | CGO-        |
|                 |                                     | Retouche                     |           | RET-        |
|                 |                                     | Tronçon 1                    |           | T001        |
|                 |                                     | Tronçon 2                    |           | T002        |
|                 |                                     | Tronçon 3                    |           | T003        |
|                 |                                     | Tronçon 4                    |           | T004        |
|                 |                                     | Tronçon 5                    |           | T005        |
|                 |                                     | Tronçon 6                    |           | T006        |
|                 |                                     |                              | OP100 à n | 0100 à n    |
|                 | <b>CF 04157 (Culasse flex)</b>      |                              |           | <b>C059</b> |
|                 |                                     | Mesure                       |           | MES-        |
|                 |                                     | Filtration                   |           | FILT        |
|                 |                                     | Centre de gestion des outils |           | CGO-        |
|                 |                                     | Retouche                     |           | RET-        |
|                 |                                     | Tronçon 1                    |           | T001        |
|                 |                                     | Tronçon 2                    |           | T002        |
|                 |                                     |                              | OP100 à n | 0100 à n    |

Remarque : Pour assurer la reprise de l'existant, lorsque la ligne n'est pas définie par les méthodes, on utilise un numéro précédé de la lettre C

## 2.5 Arbre à cames

| EFP                   | FP                          | SFP                          | OP       | Code        |
|-----------------------|-----------------------------|------------------------------|----------|-------------|
| <b>Arbres à cames</b> |                             |                              |          | <b>ARB</b>  |
|                       | <b>CF 04147 (AAC F4 F9)</b> |                              |          | <b>C041</b> |
|                       |                             | Mesure                       |          | MES-        |
|                       |                             | Filtration                   |          | FILT        |
|                       |                             | Centre de gestion des outils |          | CGO-        |
|                       |                             | Retouche                     |          | RET-        |
|                       |                             | Tronçon 1                    |          | T001        |
|                       |                             | Tronçon 2                    |          | T002        |
|                       |                             | Tronçon 3                    |          | T003        |
|                       |                             | Tronçon 4                    |          | T004        |
|                       | <b>CF 04148 (AAC F8 F9)</b> |                              |          | <b>C043</b> |
|                       |                             | Mesure                       |          | MES-        |
|                       |                             | Filtration                   |          | FILT        |
|                       |                             | Centre de gestion des outils |          | CGO-        |
|                       |                             | Retouche                     |          | RET-        |
|                       |                             | Tronçon 1                    |          | T001        |
|                       |                             | Tronçon 2                    |          | T002        |
|                       |                             | Tronçon 3                    |          | T003        |
|                       |                             | Tronçon 4                    |          | T004        |
|                       | <b>CF 04149 (AAC flex)</b>  |                              |          | <b>C045</b> |
|                       |                             | Mesure                       |          | MES-        |
|                       |                             | Filtration                   |          | FILT        |
|                       |                             | Centre de gestion des outils |          | CGO-        |
|                       |                             | Retouche                     |          | RET-        |
|                       |                             | Tronçon 1                    |          | T001        |
|                       |                             | Tronçon 2                    |          | T002        |
|                       |                             | Tronçon 3                    |          | T003        |
|                       |                             | Tronçon 4                    |          | T004        |
|                       |                             | Tronçon 5                    |          | T005        |
|                       |                             | Tronçon 6                    |          | T006        |
|                       |                             | Tronçon 7                    |          | T007        |
|                       |                             | Tronçon 8                    |          | T008        |
|                       |                             | Tronçon 9                    |          | T009        |
|                       |                             | Tronçon 10                   |          | T010        |
|                       |                             | Tronçon 11                   |          | T011        |
|                       |                             |                              | OP10 à n | 0010 à n    |

Remarque : Pour assurer la reprise de l'existant, lorsque la ligne n'est pas définie par les méthodes, on utilise un numéro précédé de la lettre C

## 2.6 Vilebrequins

| EFP          | FP                                   | SFP                          | OP | Code VIL    |
|--------------|--------------------------------------|------------------------------|----|-------------|
| Vilebrequins |                                      |                              |    | <b>C047</b> |
|              | <b>CF 04150 (Vilebrequins mot G)</b> |                              |    | <b>C047</b> |
|              |                                      | Mesure                       |    | MES-        |
|              |                                      | Filtration                   |    | FILT        |
|              |                                      | Centre de gestion des outils |    | CGO-        |
|              |                                      | Retouche                     |    | RET-        |
|              |                                      | Tronçon 1                    |    | T001        |
|              |                                      | Tronçon 2                    |    | T002        |
|              |                                      | Tronçon 3                    |    | T003        |
|              |                                      | Tronçon 4                    |    | T004        |
|              | <b>CF 04151 (Fonte moteurs F)</b>    |                              |    | <b>C049</b> |
|              |                                      | Mesure                       |    | MES-        |
|              |                                      | Filtration                   |    | FILT        |
|              |                                      | Centre de gestion des outils |    | CGO-        |
|              |                                      | Retouche                     |    | RET-        |
|              |                                      | Tronçon 1                    |    | T001        |
|              |                                      | Tronçon 2                    |    | T002        |
|              | <b>CF 04152 (Acier moteurs F)</b>    |                              |    | <b>C051</b> |
|              |                                      | Mesure                       |    | MES-        |
|              |                                      | Filtration                   |    | FILT        |
|              |                                      | Centre de gestion des outils |    | CGO-        |
|              |                                      | Retouche                     |    | RET-        |
|              |                                      | Tronçon 1                    |    | T001        |
|              |                                      | Tronçon 2                    |    | T002        |
|              | <b>CF 04158 (Ligne flex)</b>         |                              |    | <b>C061</b> |
|              |                                      | Mesure                       |    | MES-        |
|              |                                      | Filtration                   |    | FILT        |
|              |                                      | Centre de gestion des outils |    | CGO-        |
|              |                                      | Retouche                     |    | RET-        |
|              |                                      | Tronçon 1                    |    | T001        |
|              |                                      | Tronçon 2                    |    | T002        |

Remarque : Pour assurer la reprise de l'existant, lorsque la ligne n'est pas définie par les méthodes, on utilise un numéro précédé de la lettre C

## 2.7 Bielles

| EFP            | FP                                    | SFP | OP       | Code        |
|----------------|---------------------------------------|-----|----------|-------------|
| <b>Bielles</b> |                                       |     |          | <b>BIE</b>  |
|                | <b>CF 04140 (Bielles sécables TT)</b> |     |          | <b>C047</b> |
|                | Mesure                                |     |          | MES-        |
|                | Filtration                            |     |          | FILT        |
|                | Centre de gestion des outils          |     |          | CGO-        |
|                | Retouche                              |     |          | RET-        |
|                | Tronçon 1                             |     |          | T001        |
|                | Tronçon 2                             |     |          | T002        |
|                | <b>CF 04142 (Bielles atmo mot F)</b>  |     |          | <b>C049</b> |
|                | Mesure                                |     |          | MES-        |
|                | Filtration                            |     |          | FILT        |
|                | Centre de gestion des outils          |     |          | CGO-        |
|                | Retouche                              |     |          | RET-        |
|                | Tronçon 1                             |     |          | T001        |
|                | Tronçon 2                             |     |          | T002        |
|                | Tronçon 3                             |     |          | T003        |
|                | Tronçon 4                             |     |          | T004        |
|                | <b>CF 04144 (Bielles turbo F8/G9)</b> |     |          | <b>C037</b> |
|                | Mesure                                |     |          | MES-        |
|                | Filtration                            |     |          | FILT        |
|                | Centre de gestion des outils          |     |          | CGO-        |
|                | Retouche                              |     |          | RET-        |
|                | Tronçon 1                             |     |          | T001        |
|                | Tronçon 2                             |     |          | T002        |
|                | Tronçon 3                             |     |          | T003        |
|                | <b>Ligne 1 (CF 04145 moteurs K)</b>   |     |          | <b>0001</b> |
|                | Mesure                                |     |          | MES-        |
|                | Filtration                            |     |          | FILT        |
|                | Centre de gestion des outils          |     |          | CGO-        |
|                | Retouche                              |     |          | RET-        |
|                | Bord de ligne                         |     |          | BL01        |
|                | Tronçon 1                             |     |          | T001        |
|                | Tronçon 2                             |     |          | T002        |
|                |                                       |     | OP10 à n | 0010 à n    |
|                | <b>Ligne 2 (CF 04145 moteurs K)</b>   |     |          | <b>0002</b> |
|                | Mesure                                |     |          | MES-        |
|                | Filtration                            |     |          | FILT        |
|                | Centre de gestion des outils          |     |          | CGO-        |
|                | Retouche                              |     |          | RET-        |
|                | Bord de ligne                         |     |          | BL01        |
|                | Tronçon 1                             |     |          | T001        |
|                | Tronçon 2                             |     |          | T002        |
|                |                                       |     | OP10 à n | 0010 à n    |

Remarque : Pour assurer la reprise de l'existant, lorsque la ligne n'est pas définie par les méthodes, on utilise un numéro précédé de la lettre C

## 2.8 Volant moteur

| EFP           | FP      | SFP                          | OP | Code |
|---------------|---------|------------------------------|----|------|
| Volant moteur |         |                              |    | VOL  |
|               | ligne n |                              |    | 000n |
|               |         | Mesure                       |    | MES- |
|               |         | Filtration                   |    | FILT |
|               |         | Centre de gestion des outils |    | CGO- |
|               |         | Retouche                     |    | RET- |
|               |         | Bord de ligne                |    | BL01 |
|               |         | Tronçon 1                    |    | T001 |
|               |         | Tronçon 2                    |    | T002 |

Remarque : Pour assurer la reprise de l'existant, lorsque la ligne n'est pas définie par les méthodes, on utilise un numéro précédé de la lettre C

## 2.9 Assemblage moteur

| EFP                      | FP                            | SFP                        | OP | Code        |
|--------------------------|-------------------------------|----------------------------|----|-------------|
| <b>Assemblage moteur</b> |                               |                            |    | <b>ASS</b>  |
|                          | <b>CF 04181 (INGERSOLL)</b>   |                            |    | <b>C069</b> |
|                          |                               | Filtration                 |    | FILT        |
|                          |                               | Assemblage Bas moteur      |    | ASBM        |
|                          |                               | TFA1                       |    | 0001        |
|                          |                               | TFA2                       |    | 0002        |
|                          | <b>CF 04182 (DGMO)</b>        |                            |    | <b>C071</b> |
|                          |                               | Filtration                 |    | FILT        |
|                          |                               | Préparation culasse        |    | PCUL        |
|                          |                               | Boucle 1                   |    | B001        |
|                          |                               | Boucle 2                   |    | B002        |
|                          | <b>CF 04185 (Mot G)</b>       |                            |    | <b>C073</b> |
|                          |                               | Filtration                 |    | FILT        |
|                          |                               | Préparation culasse        |    | PCUL        |
|                          |                               | Assemblage Bas moteur      |    | ASBM        |
|                          |                               | Assemblage 1               |    | AS01        |
|                          |                               | Assemblage 2               |    | AS02        |
|                          |                               | Assemblage 3               |    | AS03        |
|                          |                               | Finition                   |    | FIN-        |
|                          | <b>CF 04186 (Mot F TAB 1)</b> |                            |    | <b>C075</b> |
|                          |                               | Filtration                 |    | FILT        |
|                          |                               | Assemblage Culasse         |    | ASCU        |
|                          |                               | Assemblage pompe injection |    | ASPI        |
|                          |                               | Préparation                |    | PRE-        |
|                          |                               | Assemblage moteur          |    | ASMT        |
|                          | <b>CF 04187 (Mot F TAB 2)</b> |                            |    | <b>C077</b> |
|                          |                               | Filtration                 |    | FILT        |
|                          |                               | Assemblage Culasse         |    | ASCU        |
|                          |                               | Assemblage pompe injection |    | ASPI        |
|                          |                               | Préparation                |    | PRE-        |
|                          |                               | Assemblage moteur          |    | ASMT        |
|                          | <b>CF 04188 (Mot F TAB 3)</b> |                            |    | <b>C079</b> |
|                          |                               | Filtration                 |    | FILT        |
|                          |                               | Assemblage Culasse         |    | ASCU        |
|                          |                               | Assemblage pompe injection |    | ASPI        |
|                          |                               | Préparation                |    | PRE-        |
|                          |                               | Assemblage moteur          |    | ASMT        |

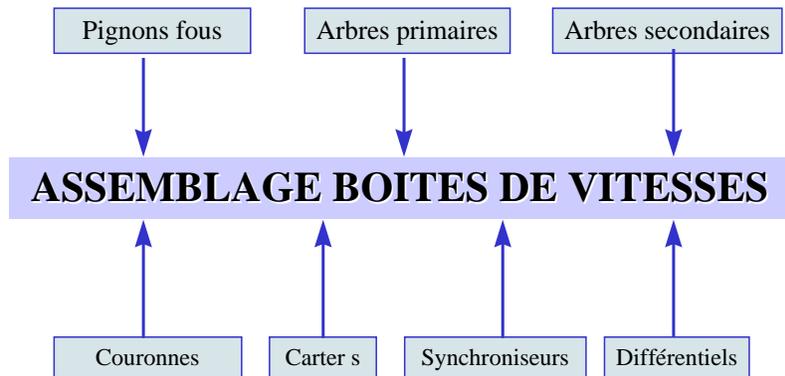
Remarque : Pour assurer la reprise de l'existant, lorsque la ligne n'est pas définie par les méthodes, on utilise un numéro précédé de la lettre C

## 2.10 Essais

| EFP           | FP                           | SFP | OP | Code        |
|---------------|------------------------------|-----|----|-------------|
| <b>Essais</b> |                              |     |    | <b>ESS</b>  |
|               | <b>CF 09317 (Bâtiment L)</b> |     |    | <b>C905</b> |

Remarque : Pour assurer la reprise de l'existant, lorsque la ligne n'est pas définie par les méthodes, on utilise un numéro précédé de la lettre C

### 3 Découpage fonctionnel du métier boîtes de vitesses



#### 3.1 Liste des ensembles fonction process

Le découpage proposé dans les pages suivantes est défini d'après le synoptique avec les ensembles fonctionnels process suivants :

| Ensembles fonction Process | Code |
|----------------------------|------|
| Arbre primaires            | ARP  |
| Arbre secondaires          | ARS  |
| Assemblage                 | ASS  |
| Baladeurs                  | BAL  |
| Carters boîtiers           | CAR  |
| Commun                     | COM  |
| Cônes anneaux              | CAN  |
| Couronnes                  | COU  |
| Différentiels              | DIF  |
| Empilage                   | EMP  |
| Essai                      | ESS  |
| Mesure denture             | CDM  |
| Moyeux                     | MOY  |
| Pignons fixes              | PFI  |
| Pignons fous               | PFO  |
| Pignon marche arrière      | PMA  |
| Traitement thermique       | TTH  |

Les libellés utilisés sont définis sur 40 caractères.

Le code ensemble fonction process est sur 3 caractères alphanumériques.

Les autres codes fonctionnels utilisent 4 caractères alphanumériques.

## 3.2 Commun

| EFP           | FP                                | SFP   | OP | Code                                 |
|---------------|-----------------------------------|---|----|--------------------------------------|
| <b>Commun</b> |                                   |   |    | <b>COM</b>                           |
|               | <b>CF 04211 frais communs UPB</b> |   |    | <b>C081</b>                          |
|               |                                   | Filtration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Zone 1 |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>Z001 |
|               | <b>CF 04216 Qualité UPB</b>       |   |    | <b>C091</b>                          |
|               |                                   | Filtration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Zone 1 |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>Z001 |
|               | <b>CF 04231 Galeries</b>          |   |    | <b>C105</b>                          |
|               |                                   | Filtration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Zone 1 |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>Z001 |
|               | <b>CF 04233 Cellule technique</b> |   |    | <b>C109</b>                          |
|               |                                   | Filtration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Zone 1 |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>Z001 |
|               | <b>CF 04234 Cellule technique</b> |   |    | <b>C111</b>                          |
|               |                                   | Filtration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Zone 1 |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>Z001 |
|               | <b>CF 04235 Cellule technique</b> |   |    | <b>C113</b>                          |
|               |                                   | Filtration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Zone 1 |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>Z001 |
|               | <b>CF 04236 Cellule technique</b> |   |    | <b>C115</b>                          |
|               |                                   | Filtration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Zone 1 |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>Z001 |
|               | <b>CF 04245 Cellule technique</b> |   |    | <b>C127</b>                          |
|               |                                   | Filtration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Zone 1 |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>Z001 |

### 3.3 Assemblage

| EFP        | FP                                | SFP   | OP | Code   |
|------------|-----------------------------------|---|----|--|
| Assemblage |                                   |   |    | <b>ASS</b>   |
|            | <b>CF 04535 Cellule technique</b> |   |    | <b>C231</b>  |
|            |                                   | Filtration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Zone 1   |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>Z001                 |
|            | <b>CF 04584 Préparation</b>       |   |    | <b>C263</b>  |
|            |                                   | Filtration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Centre de gestion des outils<br>Retouche<br>Zone 1 |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>CGO-<br>RET-<br>Z001 |
|            | <b>CF 04585 Assemblage</b>        |   |    | <b>C265</b>  |
|            |                                   | Filtration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Centre de gestion des outils<br>Retouche<br>Zone 1 |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>CGO-<br>RET-<br>Z001 |
|            | <b>CF 04586 Assemblage</b>        |   |    | <b>C267</b>  |
|            |                                   | Filtration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Centre de gestion des outils<br>Retouche<br>Zone 1 |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>CGO-<br>RET-<br>Z001 |
|            | <b>CF 04588 Assemblage</b>        |   |    | <b>C271</b>  |
|            |                                   | Filtration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Centre de gestion des outils<br>Retouche<br>Zone 1 |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>CGO-<br>RET-<br>Z001 |
|            | <b>CF 04589 Assemblage</b>        |   |    | <b>C273</b>  |
|            |                                   | Filtration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Centre de gestion des outils<br>Retouche<br>Zone 1 |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>CGO-<br>RET-<br>Z001 |

### 3.4 Empilage

| EFP      | FP                       | SFP                          | OP | Code        |
|----------|--------------------------|------------------------------|----|-------------|
| Empilage |                          |                              |    | <b>EMP</b>  |
|          | <b>CF 04587 empilage</b> |                              |    | <b>C269</b> |
|          |                          | Filtration                   |    | FILT        |
|          |                          | Moyens de manutention        |    | MANU        |
|          |                          | Moyens de mesure             |    | MES-        |
|          |                          | Moyens soumis réglementation |    | REGL        |
|          |                          | Centre de gestion des outils |    | CGO-        |
|          |                          | Retouche                     |    | RET-        |
|          |                          | Zone 1                       |    | Z001        |
|          | <b>CF 04589 empilage</b> |                              |    | <b>C273</b> |
|          |                          | Filtration                   |    | FILT        |
|          |                          | Moyens de manutention        |    | MANU        |
|          |                          | Moyens de mesure             |    | MES-        |
|          |                          | Moyens soumis réglementation |    | REGL        |
|          |                          | Centre de gestion des outils |    | CGO-        |
|          |                          | Retouche                     |    | RET-        |
|          |                          | Zone 1                       |    | Z001        |

### 3.5 Carters boîtiers

| EFP                     | FP                                 | SFP   | OP | Code   |
|-------------------------|------------------------------------|---|----|--|
| <b>Carters boîtiers</b> |                                    |   |    | <b>CAR</b>   |
|                         | <b>CF 04537 Cellule technique</b>  |   |    | <b>C233</b>  |
|                         |                                    | Filtration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Zone 1   |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>Z001                         |
|                         | <b>CF 04550 Carters boîtiers</b>   |   |    | <b>C247</b>  |
|                         |                                    | Filtration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Centre de gestion des outils<br>Retouche<br>Zone 1<br>Zone 2 |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>CGO-<br>RET-<br>Z001<br>Z002 |
|                         | <b>CF 04552 Carters</b>            |   |    | <b>C249</b>  |
|                         |                                    | Filtration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Centre de gestion des outils<br>Retouche<br>Zone 1           |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>CGO-<br>RET-<br>Z001         |
|                         | <b>CF 04555 Assemblage carters</b> |   |    | <b>C251</b>  |
|                         |                                    | Filtration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Centre de gestion des outils<br>Retouche<br>Zone 1           |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>CGO-<br>RET-<br>Z001         |
|                         | <b>CF 04556 Assemblage carters</b> |   |    | <b>C253</b>  |
|                         |                                    | Filtration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Centre de gestion des outils<br>Retouche<br>Zone 1           |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>CGO-<br>RET-<br>Z001         |
|                         | <b>CF 04557 Carters</b>            |   |    | <b>C255</b>  |
|                         |                                    | Filtration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Centre de gestion des outils<br>Retouche<br>Zone 1<br>Zone 2 |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>CGO-<br>RET-<br>Z001<br>Z002 |

### 3.6 Différentiels

| EFP                  | FP                                     | SFP   | OP | Code   |
|----------------------|--|---|----|--|
| <b>Différentiels</b> |  |   |    | <b>DIF</b>   |
|                      | <b>CF 04571 Boîtiers différentiels</b> |   |    | <b>C257</b>  |
|                      |  | Filtration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Centre de gestion des outils<br>Retouche<br>Zone 1<br>Zone 2 |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>CGO-<br>RET-<br>Z001<br>Z002 |
|                      | <b>CF 04576 Usinage boîtier</b>        |   |    | <b>C261</b>  |
|                      |  | Filtration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Centre de gestion des outils<br>Retouche<br>Zone 1           |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>CGO-<br>RET-<br>Z001         |

### 3.7 Baladeur

| EFP              | FP                        | SFP   | OP | Code   |
|------------------|---------------------------|---|----|--|
| <b>Baladeurs</b> |                           |   |    | <b>BAL</b>   |
|                  | <b>CF 04546 Baladeurs</b> |   |    | <b>C239</b>  |
|                  |                           | Filtration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Centre de gestion des outils<br>Retouche<br>Zone 1<br>Zone 2<br>Zone 3 |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>CGO-<br>RET-<br>Z001<br>Z002<br>Z003 |
|                  | <b>CF 04548 Baladeurs</b> |   |    | <b>C243</b>  |
|                  |                           | Filtration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Centre de gestion des outils<br>Retouche<br>Zone 1                     |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>CGO-<br>RET-<br>Z001                 |

### 3.8 Cônes - Anneaux

| EFP                    | FP                               | SFP   | OP | Code   |
|------------------------|----------------------------------|---|----|--|
| <b>Cônes - Anneaux</b> |                                  |   |    |  |
|                        | <b>CF 04543 Cônes et anneaux</b> |   |    | <b>CAN<br/>C237</b>                                  |
|                        |                                  | Filtration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Centre de gestion des outils<br>Retouche<br>Zone 1 |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>CGO-<br>RET-<br>Z001 |

### 3.9 Moyeux

| EFP           | FP                     | SFP   | OP | Code   |
|---------------|------------------------|---|----|--|
| <b>Moyeux</b> |                        |   |    |  |
|               | <b>CF 04547 Moyeux</b> |   |    | <b>MOY<br/>C241</b>                                  |
|               |                        | Filtration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Centre de gestion des outils<br>Retouche<br>Zone 1 |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>CGO-<br>RET-<br>Z001 |

### 3.10 Pignon marche arrière

| EFP                          | FP                                    | SFP   | OP | Code   |
|------------------------------|---------------------------------------|---|----|--|
| <b>Pignon marche arrière</b> |                                       |   |    |  |
|                              | <b>CF 04549 Pignon marche arrière</b> |   |    | <b>PMA<br/>C245</b>  |
|                              |                                       | Filtration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Centre de gestion des outils<br>Retouche<br>Zone 1           |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>CGO-<br>RET-<br>Z001         |
|                              | <b>CF 04244 Pignon marche arrière</b> |   |    | <b>C125</b>  |
|                              |                                       | Filtration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Centre de gestion des outils<br>Retouche<br>Ilot 1<br>Ilot 2 |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>CGO-<br>RET-<br>I001<br>I002 |

## 3.11 Pignons fixes

| EFP                  | FP                              | SFP                          | OP | Code        |
|----------------------|---------------------------------|------------------------------|----|-------------|
| <b>Pignons fixes</b> |                                 |                              |    | <b>PFI</b>  |
|                      | <b>CF 04244 Pignons fixes</b>   |                              |    | <b>C125</b> |
|                      |                                 | Filtration                   |    | FILT        |
|                      |                                 | Moyens de manutention        |    | MANU        |
|                      |                                 | Moyens de mesure             |    | MES-        |
|                      |                                 | Moyens soumis réglementation |    | REGL        |
|                      |                                 | Centre de gestion des outils |    | CGO-        |
|                      |                                 | Retouche                     |    | RET-        |
|                      | <b>Pièces blanches CF 04244</b> |                              |    | <b>PB01</b> |
|                      |                                 | Ilot 1                       |    | I001        |
|                      |                                 | Ilot 2                       |    | I002        |
|                      | <b>Pièces noires CF 04244</b>   |                              |    | <b>PN01</b> |
|                      |                                 | Zone 1                       |    | Z001        |
|                      | <b>CF 04245 Pignons fixes</b>   |                              |    | <b>C127</b> |
|                      |                                 | Filtration                   |    | FILT        |
|                      |                                 | Moyens de manutention        |    | MANU        |
|                      |                                 | Moyens de mesure             |    | MES-        |
|                      |                                 | Moyens soumis réglementation |    | REGL        |
|                      |                                 | Centre de gestion des outils |    | CGO-        |
|                      |                                 | Retouche                     |    | RET-        |
|                      | <b>Pièces blanches CF 04245</b> |                              |    | <b>PB02</b> |
|                      |                                 | Zone 1                       |    | Z001        |
|                      |                                 | Zone 2                       |    | Z002        |
|                      | <b>Pièces noires CF 04245</b>   |                              |    | <b>PN02</b> |
|                      |                                 | Zone 1                       |    | Z001        |
|                      |                                 | Zone 2                       |    | Z002        |

## 3.12 Pignons fous

| EFP                 | FP                              | SFP   | OP | Code   |
|---------------------|---------------------------------|---|----|--|
| <b>Pignons fous</b> |                                 |   |    | <b>PFO</b>                                   |
|                     | <b>CF 04240 Pignons fous JC</b> |   |    | <b>C121</b>                                  |
|                     |                                 | Filtration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Centre de gestion des outils<br>Retouche             |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>CGO-<br>RET- |
|                     | <b>Pièces blanches CF 04240</b> |   |    | <b>PB01</b>                                  |
|                     |                                 | Zone 1<br>Zone 2<br>Zone 3<br>Zone 4  |    | Z001<br>Z002<br>Z003<br>Z004                 |
|                     | <b>Pièces noires CF 04240</b>   |   |    | <b>PN01</b>                                  |
|                     |                                 | Zone 1<br>Zone 2<br>Zone 3  |    | Z001<br>Z002<br>Z003                         |
|                     | <b>Soudure crabots CF 04240</b> |   |    | <b>CRAB</b>                                  |
|                     |                                 | Zone 1  |    | Z001   |
|                     | <b>CF 04243 Pignons fous PK</b> |   |    | <b>C123</b>                                  |
|                     |                                 | Filtration, aspiration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Centre de gestion des outils<br>Retouche |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>CGO-<br>RET- |
|                     | <b>Pièces blanches CF 04243</b> |   |    | <b>PB02</b>                                  |
|                     |                                 | Zone 1<br>Zone 2<br>Zone 3<br>Zone 4  |    | Z001<br>Z002<br>Z003<br>Z004                 |
|                     | <b>Pièces noires CF 04243</b>   |   |    | <b>PN02</b>                                  |
|                     |                                 | Zone 1<br>Zone 2  |    | Z001<br>Z002                                 |
|                     | <b>CF 04244 Pignons fous</b>    |   |    | <b>C125</b>                                  |
|                     |                                 | Filtration, aspiration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Centre de gestion des outils<br>Retouche |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>CGO-<br>RET- |
|                     | <b>Pièces blanches CF 04244</b> |   |    | <b>PB03</b>                                  |
|                     |                                 | Zone 1<br>Zone 2<br>Zone 3<br>Zone 4<br>Zone 5<br>Zone 6  |    | Z001<br>Z002<br>Z003<br>Z004<br>Z005<br>Z006 |
|                     | <b>Pièces noires CF 04244</b>   |   |    | <b>PN03</b>                                  |
|                     |                                 | Zone 1<br>Zone 2<br>Zone 3  |    | Z001<br>Z002<br>Z003                         |
|                     | <b>CF 04245 Pignons fous</b>    |   |    | <b>C127</b>                                  |
|                     |                                 | Filtration, aspiration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Centre de gestion des outils<br>Retouche |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>CGO-<br>RET- |
|                     | <b>Pièces blanches CF 04245</b> |   |    | <b>PB04</b>                                  |
|                     |                                 | Zone 1<br>Zone 2<br>Zone 3  |    | Z001<br>Z002<br>Z003                         |

| <b>Pièces noires CF 04245</b> |        |  | <b>PN04</b> |
|-------------------------------|--------|--|-------------|
|                               | Zone 1 |  | Z001        |
|                               | Zone 2 |  | Z002        |
|                               | Zone 3 |  | Z003        |

### 3.13 Traitement thermique

| EFP                  | FP                            | SFP                          | OP | Code |
|----------------------|-------------------------------|------------------------------|----|------|
| Traitement thermique |                               |                              |    | TTH  |
|                      | CF 04270 Traitement thermique |                              |    | C147 |
|                      |                               | Filtration, aspiration       |    | FILT |
|                      |                               | Moyens de manutention        |    | MANU |
|                      |                               | Moyens de mesure             |    | MES- |
|                      |                               | Moyens soumis réglementation |    | REGL |
|                      |                               | Centre de gestion des outils |    | CGO- |
|                      |                               | Retouche                     |    | RET- |
|                      |                               | Grenailleuse                 |    | GREN |
|                      |                               | Zone 1                       |    | Z001 |
|                      |                               | Zone 2                       |    | Z002 |
|                      |                               | Zone 3                       |    | Z003 |
|                      |                               | Zone 4                       |    | Z004 |
|                      |                               | Zone 5                       |    | Z005 |

## 3.14 Arbres primaires

| EFP              | FP                                  | SFP   | OP | Code   |
|------------------|-------------------------------------|---|----|--|
| Arbres primaires |                                     |   |    | ARP  |
|                  | <b>CF 04251 Arbres primaires</b>    |   |    | <b>C129</b>                                  |
|                  |                                     | Filtration, aspiration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Centre de gestion des outils<br>Retouche |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>CGO-<br>RET- |
|                  | <b>Pièces blanches CF 04251</b>     |   |    | <b>PB01</b>                                  |
|                  |                                     | Zone 1<br>Zone 2  |    | Z001<br>Z002                                 |
|                  | <b>Pièces noires CF 04251</b>       |   |    | <b>PN01</b>                                  |
|                  |                                     | Zone 1  |    | Z001   |
|                  | <b>CF 04254 Arbres primaires JC</b> |   |    | <b>C131</b>                                  |
|                  |                                     | Filtration, aspiration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Centre de gestion des outils<br>Retouche |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>CGO-<br>RET- |
|                  | <b>Pièces blanches CF 04254</b>     |   |    | <b>PB02</b>                                  |
|                  |                                     | Zone 1<br>Zone 2<br>Zone 3  |    | Z001<br>Z002<br>Z003                         |
|                  | <b>Pièces noires CF 04254</b>       |   |    | <b>PN02</b>                                  |
|                  |                                     | Zone 1  |    | Z001   |
|                  | <b>CF 04255 Arbre primaire PK</b>   |   |    | <b>C133</b>                                  |
|                  |                                     | Filtration, aspiration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Centre de gestion des outils<br>Retouche |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>CGO-<br>RET- |
|                  | <b>Pièces blanches CF 04255</b>     |   |    | <b>PB03</b>                                  |
|                  |                                     | Ilôt 1<br>Ilôt 2<br>Ilôt 3<br>Ilôt 4<br>Ilôt 5  |    | I001<br>I002<br>I003<br>I004<br>I005         |
|                  | <b>Pièces noires CF 04255</b>       |   |    | <b>PN03</b>                                  |
|                  |                                     | Ilôt 6  |    | I006   |
|                  | <b>CF 04256 Arbre primaire Flex</b> |   |    | <b>C135</b>                                  |
|                  |                                     | Mesure<br>Filtration<br>Moyens de manutention<br>Moyens soumis réglementation<br>Centre de gestion des outils<br>Retouche                       |    | MESU<br>FILT<br>MANU<br>REGL<br>CGO-<br>RET- |
|                  | <b>Pièces blanches CF 04256</b>     |   |    | <b>PB04</b>                                  |
|                  |                                     | Zone 1<br>Zone 2  |    | Z001<br>Z002                                 |
|                  | <b>Pièces noires CF 04256</b>       |   |    | <b>PN04</b>                                  |
|                  |                                     | Zone 1  |    | Z001   |

## 3.15 Arbres secondaires

| EFP                | FP                                 | SFP   | OP | Code   |
|--------------------|------------------------------------|---|----|--|
| Arbres secondaires |                                    |   |    | <b>ARS</b>   |
|                    | <b>CF 04271 Arbres secondaires</b> |   |    | <b>C149</b>  |
|                    |                                    | Filtration, aspiration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Centre de gestion des outils<br>Retouche           |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>CGO-<br>RET-         |
|                    | <b>Pièces blanches CF 04271</b>    |   |    | <b>PB01</b>  |
|                    |                                    | Zone 1  |    | Z001   |
|                    | <b>Pièces noires CF 04271</b>      |   |    | <b>PN01</b>  |
|                    |                                    | Zone 1  |    | Z001   |
|                    | <b>CF 04272 Arbres secondaires</b> |   |    | <b>C151</b>  |
|                    |                                    | Filtration, aspiration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Centre de gestion des outils<br>Retouche           |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>CGO-<br>RET-         |
|                    | <b>Pièces blanches CF 04272</b>    |   |    | <b>PB02</b>  |
|                    |                                    | Zone 1  |    | Z001   |
|                    | <b>Pièces noires CF 04272</b>      |   |    | <b>PN02</b>  |
|                    |                                    | Zone 1  |    | Z001   |
|                    | <b>CF 04273 Arbres secondaires</b> |   |    | <b>C153</b>  |
|                    |                                    | Filtration, aspiration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Centre de gestion des outils<br>Retouche<br>Zone 1 |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>CGO-<br>RET-<br>Z001 |
|                    | <b>Pièces blanches CF 04273</b>    |   |    | <b>PB03</b>  |
|                    |                                    | Zone 1  |    | Z001   |
|                    | <b>Pièces noires CF 04273</b>      |   |    | <b>PN03</b>  |
|                    |                                    | Zone 1  |    | Z001   |
|                    | <b>CF 04274 Arbres secondaires</b> |   |    | <b>C155</b>  |
|                    |                                    | Filtration, aspiration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Centre de gestion des outils<br>Retouche           |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>CGO-<br>RET-         |
|                    | <b>Pièces blanches CF 04274</b>    |   |    | <b>PB04</b>  |
|                    |                                    | Zone 1  |    | Z001   |
|                    | <b>Pièces noires CF 04274</b>      |   |    | <b>PN04</b>  |
|                    |                                    | Zone 1  |    | Z001   |

### 3.16 Couronnes

| EFP              | FP               | SFP   | OP | Code   |
|------------------|------------------|---|----|--|
| <b>Couronnes</b> |                  |   |    | <b>COU</b>   |
|                  | <b>CF 04260</b>  |   |    | <b>C141</b>  |
|                  | <b>Couronnes</b> | Filtration, aspiration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Centre de gestion des outils<br>Retouche<br>Zone 1 |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>CGO-<br>RET-<br>Z001 |
|                  | <b>CF 04261</b>  |   |    | <b>C143</b>  |
|                  | <b>Couronnes</b> | Filtration, aspiration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Centre de gestion des outils<br>Retouche<br>Zone 1 |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>CGO-<br>RET-<br>Z001 |
|                  | <b>CF 04262</b>  |   |    | <b>C145</b>  |
|                  | <b>Couronnes</b> | Filtration, aspiration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Centre de gestion des outils<br>Retouche<br>Zone 1 |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>CGO-<br>RET-<br>Z001 |

### 3.17 Mesure denture

| EFP                   | FP                           | SFP   | OP | Code   |
|-----------------------|------------------------------|---|----|--|
| <b>Mesure denture</b> |                              |   |    | <b>CDM</b>   |
|                       | <b>CF 04239</b>              |   |    | <b>C139</b>  |
|                       | <b>Centre mesure denture</b> | Filtration, aspiration<br>Moyens de manutention<br>Moyens de mesure<br>Moyens soumis réglementation<br>Centre de gestion des outils<br>Retouche<br>Zone 1 |    | FILT<br>MANU<br>MES-<br>REGL<br>CGO-<br>RET-<br>Z001 |

### 3.18 Essai

| EFP          | FP                              | SFP | OP | Code        |
|--------------|---------------------------------|-----|----|-------------|
| <b>Essai</b> |                                 |     |    | <b>ESS</b>  |
|              | <b>CF 09317</b>                 |     |    | <b>C905</b> |
|              | <b>Bancs d'essai bâtiment L</b> |     |    |             |

## 4 Liste des principaux matériels

| Matériel                           | Matériel                         |
|------------------------------------|----------------------------------|
| Accrocheur                         | Huilage                          |
| Adaptateur                         | Identification                   |
| Ascenseur                          | Lavage ébavurage                 |
| Aspirateur                         | Lecture classe                   |
| Aspiration                         | Machine à laver                  |
| Baie                               | Machine spéciale                 |
| Balancelle                         | Manipulateur                     |
| Banc d'essai thermique             | Mise en place des coussinets     |
| Banc test à froid                  | Mise en place des douilles       |
| Basculeur                          | Mise en place des pions          |
| Bol vibrant                        | Moyens de réglage Outils Coupant |
| Brochage                           | Outils génériques                |
| Brossage                           | Palettes                         |
| Cellule de lavage robotisée        | Passe travers                    |
| Cellule robotisée d'encollage      | Portique                         |
| Cellule robotisée de manutention   | Poste de chargement              |
| Cellule robotisée de soudure laser | Poste de marquage                |
| Centre d'usinage                   | Préhension                       |
| Chanfreinage                       | Presse d'emmanchement des guides |
| Chargeur                           | Presse d'emmanchement des sièges |
| Contrôle 3 dimensions              | Presseur                         |
| Contrôle de conformité             | Pré vissage                      |
| Contrôle étanchéité                | Réalisation des dentures         |
| Contrôle état de surface           | Rectification et super finition  |
| Contrôle lecture Ecriture          | Redressage                       |
| Contrôle vidéo                     | Réglage culbuteur                |
| Convoyeur                          | Remplissage d'huile              |
| Déchargement moteur                | Retouches                        |
| Décrocheur                         | Robot                            |
| Dépose silicone                    | Servitude bancs d'essais         |
| Dé vissage                         | Soufflage                        |
| Distribution                       | Stockage                         |
| Dressage / centrage                | Table à rouleaux                 |
| Ebavurage                          | Table élévatrice                 |
| Elévateur                          | Table pivotante                  |
| Encollage loctite                  | Translateur                      |
| Equilibrage                        | Tension de courroie              |
| Equilibrage des outils             | Tournage et arasage              |
| Equipement robot                   | Traitements thermiques           |
| Extraction de chapeau de bielles   | Trémie                           |
| Extraction de chapeau de paliers   | Tronçonnage                      |
| Filtration                         | Unité de mesure                  |
| Forage                             | Vissage                          |
| Fraisage                           | Zone d'action qualité            |
| Frettage et sertissage             |                                  |
| Galetage                           |                                  |
| Gravage                            |                                  |

## 5 Liste des documents cités

NOTE : Pour les documents non datés, la dernière version en vigueur s'applique

EB15.14.000 : TDI.: Tableau de Découpage des installations. Présentations, processus et constitution.