

QUELQUES BONNES PRATIQUES AU SEIN DE L'ATELIER DE MAINTENANCE

Caroline Sevino
Contrôleur de sécurité
Carsat Alsace-Moselle

ATELIER DE MAINTENANCE

FOCUS SUR QUELQUES POINT CLEFS

Les points développés :

- **localisation et accès de l'atelier**
- **organisation des espaces**
- **produits chimiques**
- **manutention**
- **équipements de travail**

ATELIER DE MAINTENANCE

LOCALISATION ET ACCÈS



- plain-pied
- implantation cohérente dans l'usine
- dimension des portes d'accès en fonction des pièces/ machines à manipuler

ATELIER DE MAINTENANCE

LOCALISATION ET ACCÈS

- Gérer les accès au local maintenance
- Gérer les clés des zones d'intervention réservées à la maintenance (ex. : accès toiture, local TGBT, accès machine,...) et définir les droits d'accès



Boites à clés avec code couleur (locaux techniques / machines / clés de consignation)



Boites à clés électroniques limiter l'accès aux clés aux seules personnes autorisées et/ou habilitées et pour une durée définie (durée de l'habilitation par exemple)

ATELIER DE MAINTENANCE

ORGANISATION DES ESPACES

- Zone dédiée aux machines (tour, fraiseuse, perceuse colonne, ...)
- Bureau pour la gestion administrative des interventions de maintenance
- Locaux vestiaires/sanitaires/douches
- Espaces pour les activités spécifiques (soudure, meulage, peinture, électronique, ...), notamment les postes à pollution spécifique



ATELIER DE MAINTENANCE

ORGANISATION DES ESPACES

Avantages de cloisonner les zones de travail

- gestion du bruit
- facilite le captage à la source avec rejet à l'extérieur



Eclairage naturel

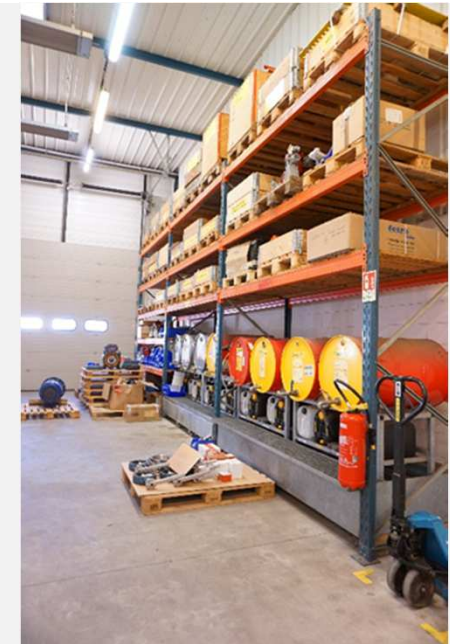


ATELIER DE MAINTENANCE

ORGANISATION DES ESPACES

Prévoir des zones de stockage

- stock des pièces de rechange, outillage
- stockage des produits chimiques
- stockage en extérieur



Rack : charge maximale admissible totale et par plateau

ATELIER DE MAINTENANCE

ORGANISATION DES ESPACES

Tour de stockage automatisée

- prise et dépose du matériel à hauteur d'homme,
- optimisation de l'espace de stockage en hauteur avec une limitation de l'emprise au sol,
- gestion du stock simplifiée avec possibilité de coupler l'installation avec la GMAO



ATELIER DE MAINTENANCE

ORGANISATION DES ESPACES

Matériel d'intervention



ATELIER DE MAINTENANCE

PRODUITS CHIMIQUES

Produits chimiques = produits utilisés + produits émis



ATELIER DE MAINTENANCE

PRODUITS CHIMIQUES

Prévention du risque chimique

- ✓ **Supprimer ou limiter certaines pollutions en ayant une réflexion sur :**
 - La substitution des produits utilisés
 - La technique et le matériel les plus adaptés
 - L'élimination des produits plus utilisés

- ✓ **Supprimer la pollution secondaire liée à la présence de graisses, huiles et autres produits : nettoyer les pièces mécaniques avant de réaliser des opérations de meulage, soudage,...**

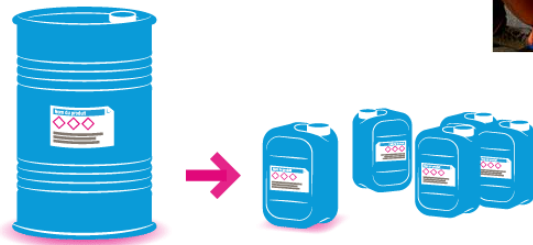
- ✓ **Capter à la source avec rejet extérieur**



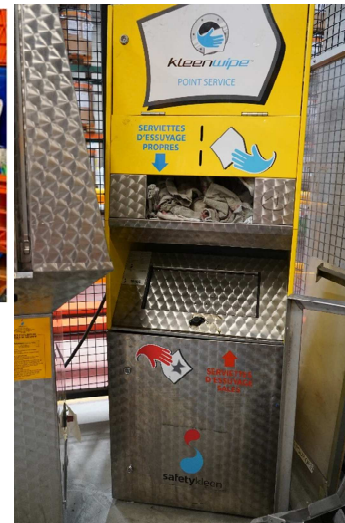
ATELIER DE MAINTENANCE PRODUITS CHIMIQUES



Stockage



Etiquetage des produits



Gestion des déchets



1^{er} secours / hygiène

ATELIER DE MAINTENANCE

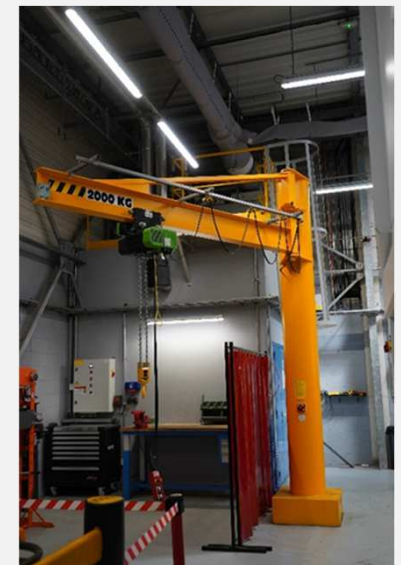
PRODUITS CHIMIQUES



Stockage des EPI en dehors des zones polluées et dans des armoires de rangement prévues à cet effet.

ATELIER DE MAINTENANCE MANUTENTION

AIDES A LA MANUTENTION



ATELIER DE MAINTENANCE

EQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Les équipements de travail de l'atelier doivent être :

- conformes à la réglementation
- utilisés selon les prescriptions du fabricant : NOTICE D'INSTRUCTIONS
- adaptés aux opérations à réaliser (ex. toilage sur tour)



ATELIER DE MAINTENANCE

EQUIPEMENTS DE TRAVAIL

- **Rendre inaccessibles (mise en place de capot, de protecteur, ...) les parties mobiles et les organes en mouvement des machines**
- **Réaliser des Fiches de poste**
- **Suivre et faire réaliser les vérifications périodiques des équipements de travail ; lever les réserves éventuelles (équipements de travail + appareils de levage en intégrant élingues, appareils de levage...)**



ATELIER DE MAINTENANCE

MEILLEURE ORGANISATION DE L'ATELIER DE MAINTENANCE

- Maitrise des risques professionnels
- Efficacité des interventions

OÙ TROUVER CES BONNES PRATIQUES ?

www.carsat-alsacemoselle.fr

Rubrique Entreprise / Par secteurs d'activités



Maintenance

La maintenance est une des fonctions essentielles de l'entreprise, que ce soit en entretien préventif des installations ou en action curatives lors d'une panne. Elle permet d'assurer un fonctionnement pérenne de l'outil de production et donc de l'entreprise.



Les bonnes pratiques

- **Guide de l'action**
- **Sinistralité en Maintenance**
- **Atelier de Maintenance, les bonnes pratiques,**
 - Fiche n°1 - Aménagement des espaces de travail
 - Fiche n°2 - Les équipements de travail
 - Fiche n°3 - Les produits chimiques
 - Fiche n°4 - Ventilation et captage
 - Fiche n°5 - Hygiène et gestion des déchets
- **Organisation de la Maintenance, les bonnes pratiques**
 - Fiche n°1 - Guide de rédaction d'un mode opératoire
 - Fiche n°2 - La consignation
 - Fiche n°3 - Intervention en espaces confinés
- **Exemples d'accidents du travail en Maintenance**
- **Autres documents Maintenance**