



RENAULT

Systèmes d'informations de la maintenance Industrielle.
Guide de découpage des installations.
Métier Tôlerie

GE34-011R /A

Guide

Statut Exécutoire

Objet

- Définir le découpage des installations de tôlerie nécessaire à l'intégration des données utilisées par les systèmes d'information de la maintenance industrielle.
- Définir les codes utilisés par les systèmes d'information de la maintenance industrielle.

Champ d'application Groupe Renault

Emetteur 65931 - Service Ingénierie Maintenance et Performance des Moyens

Confidentialité Non confidentiel

<i>Approuvé par</i>	<i>Fonction</i>	<i>Signature</i>	<i>Date d'application</i>
J-J GUEDES	65931		03/2006

Historique des versions

Version	Mise à jour	Objet des principales modifications	Rédacteur
A	03/2006	Création	(1) J. MARTIN sce 65931

Remplace Si_doc_006_T (document 65931)

Mise à disposition En interne Renault, sur Intranet : <http://gdxpegi.ava.tcr.renault.fr>
 En externe Renault, sur Internet : www.cnomo.com
 E-mail : norminfo.moyens@renault.com

Documents cités

- Réglementation :
- International :
- Européen :
- Français :
- CNOMO :
- Renault : EB15.14.000, GE15-018R.
- Autres doc internes :
- Autres doc externes :

Codification ICS : 25.160.01

Classe E34

Mots-clés SIMON, GOPER, Nomenclature, BDN, système d'informations, découpage, tôlerie, échange d'information, body work, information exchange

Langue Français

(1) Ont collaboré à la rédaction du document

Site	Service	Nom	Site	Service	Nom
VALLADOLID	DFMVA	C. VALCARCE	TCR	65931	R. GAROT
PALLENIA	DFMPA	J.GONZALEZ-SANCHEZ	MCA	MCA	P. LESAGE
UGB	05631	L. BISIGNANI	UPL	06234	G. DRUILLENNEC
MCA	04505	C.M. OLIVIERA	UGB	03331	J. GUMEZ
LHA	04612	J.M SAVAL	UGB	03331	M. DUEZ

Sommaire

	Page
Avant-propos	3
1 Glossaire des abréviations	4
2 Présentation du découpage Tôlerie	4
2.1 Structure de découpage	4
2.2 Process flux principal	5
2.3 Process flux secondaire (préparations).....	5
2.4 Découpage hors process	5
3 Process flux principal	6
3.1 Côtés de caisse	6
3.2 Structure Base Roulante	7
3.3 Caisse	8
3.4 Caisse Ferrée	8
4 Process flux secondaire (préparations)	9
4.1 Structure des Ouvrants	9
4.2 Structure Additionnelle	11
4.3 Eléments d'assemblage général	11
4.4 Echappements.....	11
4.5 Manutention.....	12
5 Liste des documents cités	12

Avant-propos

Ce guide est élaboré pour préciser le découpage retenu pour les systèmes d'information de la maintenance industrielle.

Il permet d'unifier les découpages sur l'ensemble des sites utilisant le Système d' Informations et Maintenance Opérationnelle Nomenclature « SIMON ».

Ce document est utilisé lors des phases préparatoires pour la documentation du tableau de découpage (TDI). Ce document complète la norme **EB15.14.000** en précisant les données propres au métier.

1 Glossaire des abréviations

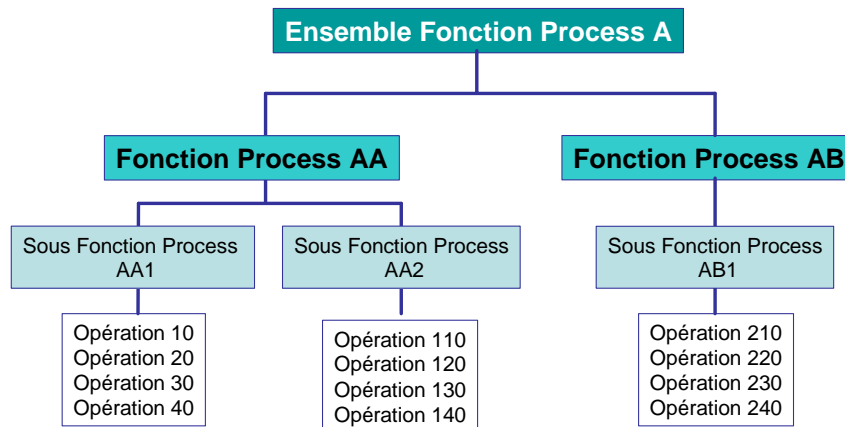
Cette liste concerne les abréviations ou sigles cités dans ce document :

EFP	:	Ensemble Fonction Process,
FP	:	Fonction Process,
OP	:	Opération process
SFP	:	Sous Fonction Process,
TDI	:	Tableau de Découpage des Installations.

2 Présentation du découpage Tôlerie

2.1 Structure de découpage

Le découpage retenu est conforme à la norme **EB15.14.000**. Ce document décrit les quatre niveaux fonctionnels (Ensemble Fonction Process, Fonction Process, Sous Fonction Process, Opération Process) utilisé par le métier tôlerie.

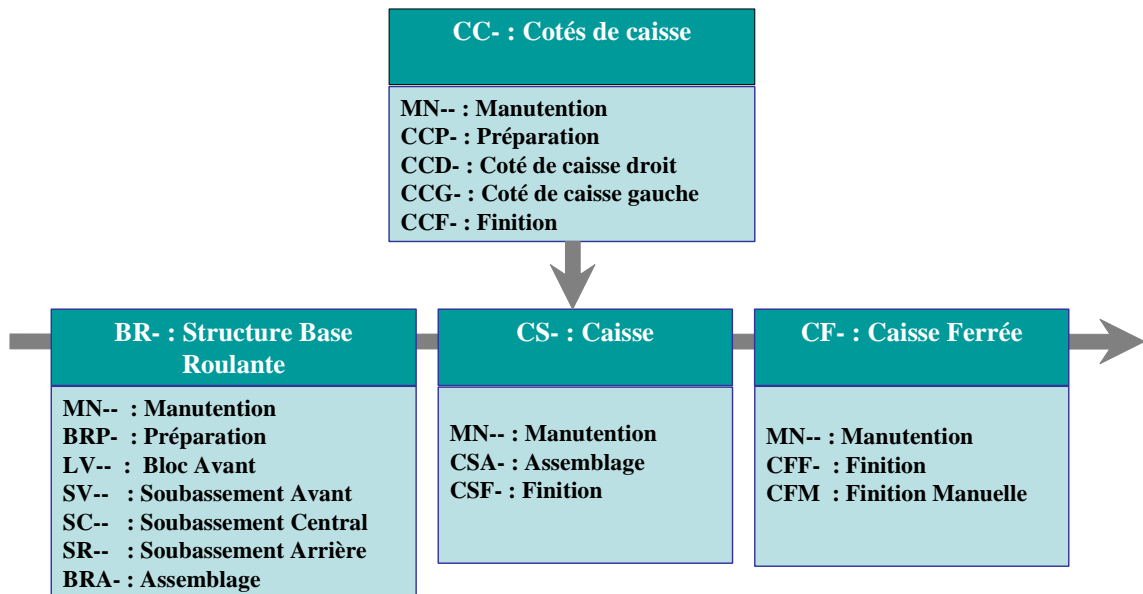


Pour faciliter la compréhension de ce document, le découpage est réalisé en 3 parties :

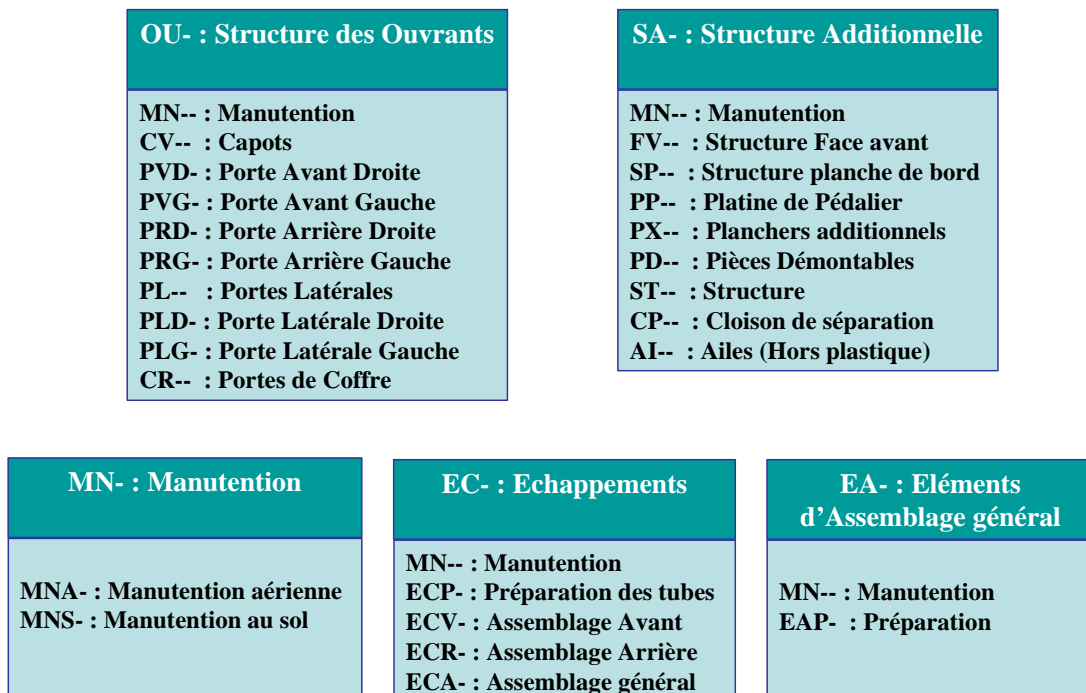
- Découpage des installations du process flux principal,
- Découpage des installations process flux secondaire (préparations),
- Découpage des installations hors process.

Ces découpages sont synthétisés dans ce paragraphe et complétés dans les paragraphes suivants.

2.2 Process flux principal



2.3 Process flux secondaire (préparations)



2.4 Découpage hors process

Ce découpage définit les fonctions hors process utilisés pour le métier Tôlerie. Les redondances pouvant exister avec d'autres métiers de découpage ne sont pas traitées dans ce document, mais dans le guide **GE15-018R**.

3 Process flux principal

3.1 Côtés de caisse

EFP	FP	SFP	OP	Code
Côtés de caisse				CC-
	Manutention			MN--
		Manutention 01		MN01
	Préparation			CCP-
		Tôle Centrale : Renfort garniture		TCP1
		Tôle Centrale : Elément de fermeture		TCP2
		Traverse pavillon : préparation 1		TPP1
		Traverse pavillon : préparation 2		TPP2
		Doublure : Préparation 1		DCP1
		Doublure : Préparation 2		DCP2
		Doublure : Préparation 3		DCP3
		Doublure : Préparation 4		DCP4
		Doublure : Préparation 5		DCP5
		Préparation doublure droite		DCD1
		Préparation doublure Gauche		DCG1
		Doublure cote de caisse finition		DCF1
	Côté de Caisse Droit			CCD-
		Manutention		MN--
		Préparation		CCDP
		Peau de côté de caisse		PCD-
		Doublure de côté de caisse		DCD-
		Mariage		CCDM
		Finition		CCDF
	Côté de Caisse Gauche			CCG-
		Manutention		MN--
		Préparation		CCGP
		Peau de côté de caisse		PCG-
		Doublure de côté de caisse		DCG-
		Mariage		CCGM
		Finition		CCGF
	Finition			CCF-
		Manutention		MN--
		Finition côté de caisse 1		CCF1
		Finition côté de caisse 2		CCF2
		Finition côté de caisse 3		CCF3

3.2 Structure Base Roulante

EFP	FP	SFP	OP	Code
Structure base roulante				BR-
	Manutention			MN--
	Préparation			BRP-
		Coffre à Outils		CO--
		Préparation 1 (Ex Berceau moteur)		BRP1
		Préparation 2 (Ex ----)		BRP2
Bloc Avant				LV--
		Demi bloc Avant Droit		LVD-
		Demi bloc Avant Gauche		LVG-
Soubassement Avant				SV--
		Manutention		MN--
		Préparation		SVP-
		Traverse extrême Avant		VX--
		Longeron Avant		LV--
		Cadre Avant		CW--
		Passage de roue Avant		PG--
		Passage de roue Avant Droite		PGD-
		Passage de roue Avant Gauche		PGG-
		Traverse sous plancher		BT--
		Tablier		TA--
		Traverse Milieu Tablier		TM--
		Fermeture supérieure		FS--
		Cloison de chauffage		CH--
		Traverse inférieure Baie		TB--
		Doubleur pied		DP--
		Doubleur pied Droit		DPD-
		Doubleur pied Gauche		DPG-
		Assemblage Soubassement Avant		SVA-
		Finition Soubassement Avant		SVF-
		Sous baie		SB--
Soubassement Central				SC--
		Manutention		MN--
		Préparation		SCP-
		Tôle de plancher centrale		TV--
		Tôle de plancher centrale droite		TVD-
		Tôle de plancher centrale gauche		TVG-
		Tunnel		TU--
		Traverse sous siège avant		TS--
		Tôle de fermeture centrale		TF--
		Assemblage soubassement central		SCA-
		Finition Soubassement central		SCF-
Soubassement Arrière				SR--
		Manutention		MN--
		Préparation		SRP-
		Cadre arrière		CX--
		Longeron arrière		LR--
		Longeron arrière Droit		LRD-
		Longeron arrière Gauche		LRG-
		Traverse centrale arrière		TC--
		Traverse arrière		RX--
		Tôle de fermeture arrière		FR--
		Pare close		CL--
		Tôle de plancher arrière		TR--
		Assemblage Soubassement arrière		SRA-
		Finition Soubassement arrière		SRF-
Assemblage				BRA-
		Manutention		MN--
		Assemblage 1		BRA1
		Assemblage 2		BRA2
		Assemblage 3		BRA3

3.3 Caisse

EFP	FP	SFP	OP	Code
Caisse				CS-
	Manutention			MN--
	Assemblage			CSA-
		Assemblage 1		CSA1
		Assemblage 2		CSA2
		Assemblage 3		CSA3
	Finition			CSF-
		Finition caisse 1		CSF1
		Finition caisse 2		CSF2
		Finition caisse 3		CSF3

3.4 Caisse Ferrée

EFP	FP	SFP	OP	Code
Caisse Ferrée				CF-
	Manutention			MN--
	Finition			CFF-
		Caisse ferrée Finition 1		CFF1
		Caisse ferrée Finition 3		CFF2
		Caisse ferrée Finition 3		CFF3
	Finition Manuelle			CFM-
		Caisse ferrée Finition Manuelle 1		CFM1
		Caisse ferrée Finition Manuelle 2		CFM2
		Caisse ferrée Finition Manuelle 3		CFM3

4 Process flux secondaire (préparations)

4.1 Structure des Ouvrants

EFP	FP	SFP	OP	Code
Structure des Ouvrants				OU-
	Manutention			MN--
	Capots			CV--
	Manutention			MN--
	Préparation			CVP-
	Assemblage			CVA-
	Sertissage			CVS-
	Mariage			CVM-
	Finition			CVF-
	Portes Latérales 2 portes (commun droit et gauche)			PL--
	Manutention			MN--
	Préparation			PLP-
	Portes Latérales Charnière			PLC
	Porte Latérale Droite			PLD-
	Manutention			MN--
	Préparation			PLDP
	Assemblage			PLDA
	Sertissage			PLDS
	Mariage			PLDM
	Finition			PLDF
	Porte Latérale Gauche			PLG-
	Manutention			MN--
	Préparation			PLGP
	Assemblage			PRGA
	Sertissage			PLGS
	Mariage			PLGM
	Finition			PLGF
	Portes Avant (commun droit et gauche)			PV--
	Manutention			MN--
	Préparation			PVP-
	Porte Avant Gauche			PVG-
	Manutention			MN--
	Préparation			PVGP
	Assemblage			PVGA
	Sertissage			PVGS
	Mariage			PVGM
	Finition			PVGF
	Porte Avant Droite			PVD-
	Manutention			MN--
	Préparation			PVDP
	Assemblage			PVDA
	Sertissage			PVDS
	Mariage			PVDM
	Finition			PVDF
	Portes Arrières (commun droit et gauche)			PR--
	Manutention			MN--
	Préparation			PRP-
	Porte Arrière Droite			PRD-
	Manutention			MN--
	Préparation			PRDP
	Assemblage			PRDA
	Sertissage			PRDS
	Mariage			PRDM
	Finition			PRDF

EFP	FP	SFP	OP	Code
Structure des Ouvrants	Porte Arrière Gauche	Manutention		PRG-MN--
		Préparation		PRGP
		Assemblage		PRGA
		Sertissage		PRGS
		Mariage		PRGM
		Finition		PRGF
		Portes Coulissantes	Manutention	
	Porte Coulissante Droite	Manutention		PCD-MN--
		Préparation		PCDP
		Assemblage		PRDA
		Sertissage		PCDS
		Mariage		PCDM
		Finition		PCDF
		Porte Coulissante Gauche	Manutention	
	Préparation			PCGP
	Assemblage			PCGA
	Sertissage			PCGS
	Mariage			PCGM
	Finition			PCGF
	Porte de Coffre		Manutention	
		Préparation		CRP-
		Assemblage		CRA-
		Sertissage		CRS-
		Mariage		CRM-
		Finition		CRF-
		Portes Battantes	Manutention	
	Porte Battante Droite			PBD-
	Porte Battante Droite	Manutention		PB-MN--
		Préparation		PBDP
		Assemblage		PBDA
		Sertissage		PBDS
		Mariage		PBDM
		Finition		PBDF
		Porte Battante Gauche	Manutention	
	Préparation			PBGP
	Assemblage			PBGA
	Sertissage			PBGS
	Mariage			PBGM
	Finition			PBGF
	Girafon		Manutention	
		Préparation		GFP-
		Assemblage		GFA-
		Finition		GFF-
	Hayon	Manutention		HA-MN--
		Préparation		HAP-
		Assemblage		HAA-
		Sertissage		HAS-
		Mariage		HAM-
		Finition		HAF-

4.2 Structure Additionnelle

EFP	FP	SFP	OP	Code
Structure additionnelle				SA-
	Manutention			MN--
	Structure de face avant			FV--
	Platine de Pédalier			PP--
	Structure de Planche de Bord			SP--
	Planchers Additionnels			PX--
		Plancher Access		PXAC
	Pièces Démontables			PD--
	Structure			ST--
	Cloison Séparation			CP--
	Ailes (hors plastique)			AI--

4.3 Eléments d'assemblage général

EFP	FP	SFP	OP	Code
Eléments d'assemblage général				EA-
	Manutention			MN--
	Préparation			EAP-
		Manutention		MN--
		Jupe arrière		JR--
		Traverse pavillon		TP--
		Structure tablette arrière		TL--
		Renfort doublure pied avant		RA--
		Pavillon		PA--

4.4 Echappements

EFP	FP	SFP	OP	Code
Echappements				EC-
	Manutention			MN--
		Manutention au sol		MNS-
	Préparation des tubes			ECP-
		Cintrage		CIN-
		Brossage		BRO-
		Coupe		COU-
		Formage		FOR-
		Fluo perçage		PER-
		Lavage		LAV-
	Assemblage Avant			ECV-
		Préparation		ECVP
		Assemblage		ECVA
		Finition		ECVF
	Assemblage Arrière			ECR-
		Préparation		ECRP
		Assemblage		ACRA
		Finition		ECRF
	Assemblage Général			ECA-
		Assemblage final		ECAF
		Assemblage après vente		AVP-

4.5 Manutention

L'ensemble de FP manutention permet de regrouper toutes les manutentions qui n'appartiennent pas à une FP déterminée.

EFP	FP	SFP	OP	Code
Manutention	Manutention aérienne	Demi bloc gauche et droit		MN- MNA- LVGD
		Pavillon		PA--
		Cotés de caisse		CC--
	Manutention au sol	Manutention P1		MNS- P1--
		Stock base roulante		SBR-
		Retour palette		RP--

5 Liste des documents cités

NOTE : Pour les documents non datés, la dernière version en vigueur s'applique

EB15.14.000 : TDI - Tableau de Découpage des Installations. Présentations, Processus et Constitution

GE15-018R : Systèmes d'information de la maintenance industrielle. Guide de découpage : Maintenance Générale