



RENAULT

Systèmes d'informations de la maintenance industrielle.
Guide de découpage des installations.
Métier Mécanique

GE29-007R **/A**

Guide

Statut Exécutoire

Objet

- Définir le découpage des installations de mécanique nécessaire à l'intégration des données utilisées par les systèmes d'informations de la maintenance industrielle.
- Définir les codes utilisés par les systèmes d'informations de la maintenance industrielle.

Champ d'application Groupe Renault

Emetteur 65931 - Service Ingénierie Maintenance et Performance des Moyens

Confidentialité Non confidentiel

<i>Approuvé par</i>	<i>Fonction</i>	<i>Signature</i>	<i>Date d'application</i>
J.J GUEDES	Chef du service 65931		03/2006

Historique des versions

Version	Mise à jour	Objet des principales modifications	Rédacteur
A	03/2006	Création	(1)J. MARTIN

Remplace Si_doc_006_P (document 65931)

Mise à disposition En interne Renault, sur Intranet : <http://gdxpegi.ava.tcr.renault.fr>
 En externe Renault, sur Internet : www.cnomo.com
 E-mail : norminfo.moyens@renault.com

Documents cités

- Réglementation :
- International :
- Européen :
- Français :
- CNOMO :
- Renault : EB15.14.000.
- Autres doc internes :
- Autres doc externes :

Codification ICS : 25.040 ; 25.060

Classe E29

Mots-clés SIMON, GOPER, Nomenclature, BDN, TDI, Système d'informations, échange d'information, mécanique, information exchange, mechanics, découpage

Langue Français

(1) Ont collaboré à la rédaction du document

Site	Service	Nom
CLEON	03013	P. LAILLIER
CLEON	03013	J.J DUMONT
FM	BJ4285	M. FOROBERT
FM	BJ4285	B. HOUILLIEZ
LARDY	66425	V.TRIMBOUR
VALLADOLID	DFMOT	J.C. DE ARCE

Site	Service	Nom
------	---------	-----

Sommaire

	Page
Avant-propos	4
1 Glossaire des abréviations	5
2 Découpage fonctionnel du métier Moteur	5
2.1 Liste des ensembles fonction process	5
2.2 Carters Cylindres	6
2.3 Carters distribution.....	6
2.4 Culasse.....	7
2.5 Arbre à cames	9
2.6 Vilebrequins.....	10
2.7 Bielles.....	11
2.8 Volant moteur	12
2.9 Assemblage moteur.....	13
2.10 Essais.....	13
3 Découpage fonctionnel du métier boîtes de vitesses.....	14
3.1 Liste des ensembles fonction process	14
3.2 Commun.....	15
3.3 Assemblage.....	16
3.4 Empilage.....	17
3.5 Carters boîtiers	18
3.6 Différentiels.....	19
3.7 Baladeur	19
3.8 Cônes - Anneaux.....	20
3.9 Moyeux.....	20
3.10 Pignon marche arrière	20
3.11 Pignons fixes	21
3.12 Pignons fous.....	22
3.13 Traitement thermique.....	24
3.14 Arbres primaires	25
3.15 Arbres secondaires.....	26
3.16 Couronnes	27
3.17 Mesure denture.....	27
3.18 Essai.....	27
4 Liste des principaux matériels	28
5 Liste des documents cités.....	29

Avant-propos

Ce guide est élaboré pour préciser le découpage retenu pour les systèmes d'informations de la maintenance industrielle.

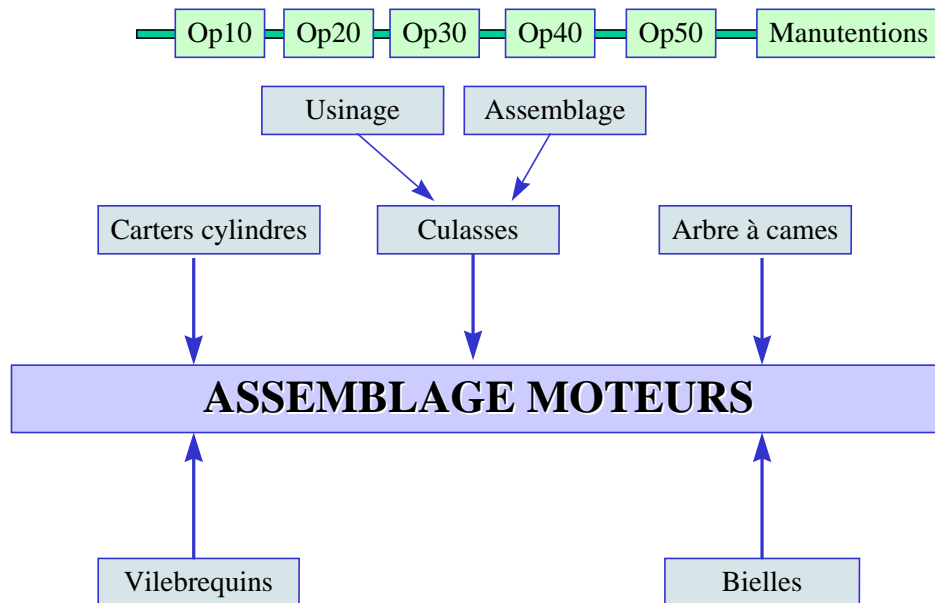
Il permet d'unifier les découpages sur l'ensemble des sites utilisant le système d'informations et Maintenance Opérationnelle Nomenclature "SIMON".

Ce document est utilisé lors des phases préparatoires pour la documentation du tableau de découpage (TDI). Ce document complète la norme **EB15.14.000** en précisant les données propres au métier.

1 Glossaire des abréviations

EFP	:	Ensemble Fonction Process,
FP	:	Fonction Process,
OP	:	Opération Process,
SFP	:	Sous Fonction Process,
TDI	:	Tableau de Découpage des Installations,

2 Découpage fonctionnel du métier Moteur



2.1 Liste des ensembles fonction process

Le découpage proposé dans les pages suivantes est défini d'après le synoptique avec les ensembles fonctionnels process suivants :

Ensembles fonction Process	Code
Arbre à cames	ARB
Assemblage moteur	ASS
Bielles	BIE
Carter Cylindre	CAR
Carter distribution	CAD
Culasses	CUL
Vilebrequins	VIL
Volant moteur	VOL

Les libellés utilisés sont définis sur 40 caractères.

Le code ensemble fonction process est sur 3 caractères alphanumériques.

Les autres codes fonctionnels utilisent 4 caractères alphanumériques.

2.2 Carters Cylindres

EFP	FP	SFP	OP	Code
Carters cylindres				CAR
	CF 04177 (Carter F)			C067
		Mesure		MES-
		Filtration		FILT
		Centre de gestion des outils		CGO-
		Retouche		RET-
		Tronçon 1		T001
		Tronçon 2		T002
		Tronçon 3		T003
		Tronçon 4		T004
		Tronçon 5		T005
		Tronçon 6		T006
		Tronçon 7		T007
		Tronçon 8		T008
		Tronçon 9		T009
	CF 04172 (Carter G)			C063
		Mesure		MES-
		Filtration		FILT
		Centre de gestion des outils		CGO-
		Retouche		RET-
		Tronçon 1		T001
		Tronçon 2		T002

Remarque : Pour assurer la reprise de l'existant, lorsque la ligne n'est pas définie par les méthodes, on utilise un numéro précédé de la lettre C

2.3 Carters distribution

EFP	FP	SFP	OP	Code
Carters distribution				CAD
	CF 04174 (Moteur G)			C065
		Mesure		MES-
		Filtration		FILT
		Centre de gestion des outils		CGO-
		Retouche		RET-
		Tronçon 1		T001

Remarque : Pour assurer la reprise de l'existant, lorsque la ligne n'est pas définie par les méthodes, on utilise un numéro précédé de la lettre C

2.4 Culasse

EFP	FP	SFP	OP	Code
Culasses				CUL
	ligne n			000n
		Préparation culasses		PCUL
			OP010	0010
			OP020	0020
		Usinage culasses		USI-
			OP210	0210
			OP220	0220
			OP300	0300
		Assemblage 1		ASS1
			OP500	0500
			OP510	0510
			OP520	0520
		Assemblage 2		ASS2
			OP600	0600
			OP610	0610
			OP620	0620
		Filtration		FILT
		Centre de gestion des outils		CGO-
		Retouche		RET-
		Tronçon 1		T001
		Tronçon 2		T002
		Tronçon 3		T003

EFP	FP	SFP	OP	Code
Culasses				CUL
	CF 04154 (multi soupapes F)			C053
		Mesure		MES-
		Filtration		FILT
		Centre de gestion des outils		CGO-
		Retouche		RET-
		Tronçon 1		T001
		Tronçon 2		T002
		Tronçon 3		T003
	CF 04155 (8 soupapes mot F)			C055
		Mesure		MES-
		Filtration		FILT
		Centre de gestion des outils		CGO-
		Retouche		RET-
		Tronçon 1		T001
		Tronçon 2		T002
		Tronçon 3		T003
		Tronçon 4		T004
		Tronçon 5		T005
	CF 04156 (Agiles F4, F9, G9)			C057
		Mesure		MES-
		Filtration		FILT
		Centre de gestion des outils		CGO-
		Retouche		RET-
		Tronçon 1		T001
		Tronçon 2		T002
		Tronçon 3		T003
		Tronçon 4		T004
		Tronçon 5		T005
		Tronçon 6		T006
			OP100 à n	0100 à n
	CF 04157 (Culasse flex)			C059
		Mesure		MES-
		Filtration		FILT
		Centre de gestion des outils		CGO-
		Retouche		RET-
		Tronçon 1		T001
		Tronçon 2		T002
			OP100 à n	0100 à n

Remarque : Pour assurer la reprise de l'existant, lorsque la ligne n'est pas définie par les méthodes, on utilise un numéro précédé de la lettre C

2.5 Arbre à cames

EFP	FP	SFP	OP	Code
Arbres à cames				ARB
	CF 04147 (AAC F4 F9)			C041
		Mesure		MES-
		Filtration		FILT
		Centre de gestion des outils		CGO-
		Retouche		RET-
		Tronçon 1		T001
		Tronçon 2		T002
		Tronçon 3		T003
		Tronçon 4		T004
	CF 04148 (AAC F8 F9)			C043
		Mesure		MES-
		Filtration		FILT
		Centre de gestion des outils		CGO-
		Retouche		RET-
		Tronçon 1		T001
		Tronçon 2		T002
		Tronçon 3		T003
		Tronçon 4		T004
	CF 04149 (AAC flex)			C045
		Mesure		MES-
		Filtration		FILT
		Centre de gestion des outils		CGO-
		Retouche		RET-
		Tronçon 1		T001
		Tronçon 2		T002
		Tronçon 3		T003
		Tronçon 4		T004
		Tronçon 5		T005
		Tronçon 6		T006
		Tronçon 7		T007
		Tronçon 8		T008
		Tronçon 9		T009
		Tronçon 10		T010
		Tronçon 11		T011
			OP10 à n	0010 à n

Remarque : Pour assurer la reprise de l'existant, lorsque la ligne n'est pas définie par les méthodes, on utilise un numéro précédé de la lettre C

2.6 Vilebrequins

EFP	FP	SFP	OP	Code VIL
Vilebrequins				VIL
	CF 04150 (Vilebrequins mot G)			C047
		Mesure		MES-
		Filtration		FILT
		Centre de gestion des outils		CGO-
		Retouche		RET-
		Tronçon 1		T001
		Tronçon 2		T002
		Tronçon 3		T003
		Tronçon 4		T004
	CF 04151 (Fonte moteurs F)			C049
		Mesure		MES-
		Filtration		FILT
		Centre de gestion des outils		CGO-
		Retouche		RET-
		Tronçon 1		T001
		Tronçon 2		T002
	CF 04152 (Acier moteurs F)			C051
		Mesure		MES-
		Filtration		FILT
		Centre de gestion des outils		CGO-
		Retouche		RET-
		Tronçon 1		T001
		Tronçon 2		T002
	CF 04158 (Ligne flex)			C061
		Mesure		MES-
		Filtration		FILT
		Centre de gestion des outils		CGO-
		Retouche		RET-
		Tronçon 1		T001
		Tronçon 2		T002

Remarque : Pour assurer la reprise de l'existant, lorsque la ligne n'est pas définie par les méthodes, on utilise un numéro précédé de la lettre C

2.7 Bielles

EFP	FP	SFP	OP	Code
Bielles				BIE
	CF 04140 (Bielles sécables TT)			C047
	Mesure			MES-
	Filtration			FILT
	Centre de gestion des outils			CGO-
	Retouche			RET-
	Tronçon 1			T001
	Tronçon 2			T002
	CF 04142 (Bielles atmo mot F)			C049
	Mesure			MES-
	Filtration			FILT
	Centre de gestion des outils			CGO-
	Retouche			RET-
	Tronçon 1			T001
	Tronçon 2			T002
	Tronçon 3			T003
	Tronçon 4			T004
	CF 04144 (Bielles turbo F8/G9)			C037
	Mesure			MES-
	Filtration			FILT
	Centre de gestion des outils			CGO-
	Retouche			RET-
	Tronçon 1			T001
	Tronçon 2			T002
	Tronçon 3			T003
	Ligne 1 (CF 04145 moteurs K)			0001
	Mesure			MES-
	Filtration			FILT
	Centre de gestion des outils			CGO-
	Retouche			RET-
	Bord de ligne			BL01
	Tronçon 1			T001
	Tronçon 2			T002
			OP10 à n	0010 à n
	Ligne 2 (CF 04145 moteurs K)			0002
	Mesure			MES-
	Filtration			FILT
	Centre de gestion des outils			CGO-
	Retouche			RET-
	Bord de ligne			BL01
	Tronçon 1			T001
	Tronçon 2			T002
			OP10 à n	0010 à n

Remarque : Pour assurer la reprise de l'existant, lorsque la ligne n'est pas définie par les méthodes, on utilise un numéro précédé de la lettre C

2.8 Volant moteur

EFP	FP	SFP	OP	Code
Volant moteur				VOL
	ligne n			000n
		Mesure		MES-
		Filtration		FILT
		Centre de gestion des outils		CGO-
		Retouche		RET-
		Bord de ligne		BL01
		Tronçon 1		T001
		Tronçon 2		T002

Remarque : Pour assurer la reprise de l'existant, lorsque la ligne n'est pas définie par les méthodes, on utilise un numéro précédé de la lettre C

2.9 Assemblage moteur

EFP	FP	SFP	OP	Code
Assemblage moteur				ASS
	CF 04181 (INGERSOLL)			C069
		Filtration		FILT
		Assemblage Bas moteur		ASBM
		TFA1		0001
		TFA2		0002
	CF 04182 (DGMO)			C071
		Filtration		FILT
		Préparation culasse		PCUL
		Boucle 1		B001
		Boucle 2		B002
	CF 04185 (Mot G)			C073
		Filtration		FILT
		Préparation culasse		PCUL
		Assemblage Bas moteur		ASBM
		Assemblage 1		AS01
		Assemblage 2		AS02
		Assemblage 3		AS03
		Finition		FIN-
	CF 04186 (Mot F TAB 1)			C075
		Filtration		FILT
		Assemblage Culasse		ASCU
		Assemblage pompe injection		ASPI
		Préparation		PRE-
		Assemblage moteur		ASMT
	CF 04187 (Mot F TAB 2)			C077
		Filtration		FILT
		Assemblage Culasse		ASCU
		Assemblage pompe injection		ASPI
		Préparation		PRE-
		Assemblage moteur		ASMT
	CF 04188 (Mot F TAB 3)			C079
		Filtration		FILT
		Assemblage Culasse		ASCU
		Assemblage pompe injection		ASPI
		Préparation		PRE-
		Assemblage moteur		ASMT

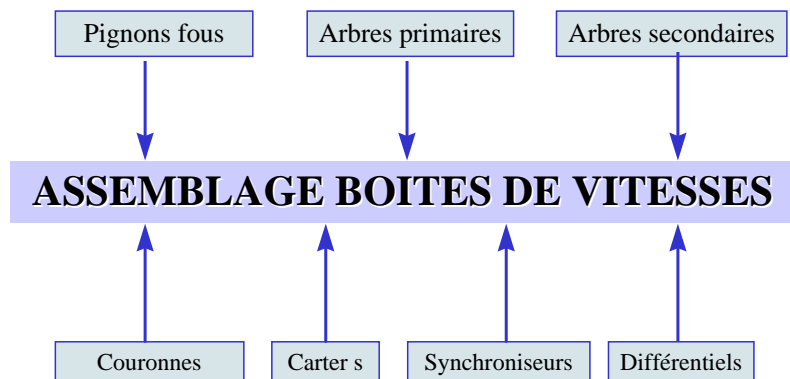
Remarque : Pour assurer la reprise de l'existant, lorsque la ligne n'est pas définie par les méthodes, on utilise un numéro précédé de la lettre C

2.10 Essais

EFP	FP	SFP	OP	Code
Essais				ESS
	CF 09317 (Bâtiment L)			C905

Remarque : Pour assurer la reprise de l'existant, lorsque la ligne n'est pas définie par les méthodes, on utilise un numéro précédé de la lettre C

3 Découpage fonctionnel du métier boîtes de vitesses



3.1 Liste des ensembles fonction process

Le découpage proposé dans les pages suivantes est défini d'après le synoptique avec les ensembles fonctionnels process suivants :

Ensembles fonction Process	Code
Arbre primaires	ARP
Arbre secondaires	ARS
Assemblage	ASS
Baladeurs	BAL
Carters boîtiers	CAR
Commun	COM
Cônes anneaux	CAN
Couronnes	COU
Différentiels	DIF
Empilage	EMP
Essai	ESS
Mesure denture	CDM
Moyeux	MOY
Pignons fixes	PFI
Pignons fous	PFO
Pignon marche arrière	PMA
Traitement thermique	TTH

Les libellés utilisés sont définis sur 40 caractères.

Le code ensemble fonction process est sur 3 caractères alphanumériques.

Les autres codes fonctionnels utilisent 4 caractères alphanumériques.

3.2 Commun

EFP	FP	SFP	OP	Code
Commun				COM
	CF 04211 frais communs UPB			C081
		Filtration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Zone 1		FILT MANU MES- REGL Z001
	CF 04216 Qualité UPB			C091
		Filtration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Zone 1		FILT MANU MES- REGL Z001
	CF 04231 Galeries			C105
		Filtration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Zone 1		FILT MANU MES- REGL Z001
	CF 04233 Cellule technique			C109
		Filtration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Zone 1		FILT MANU MES- REGL Z001
	CF 04234 Cellule technique			C111
		Filtration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Zone 1		FILT MANU MES- REGL Z001
	CF 04235 Cellule technique			C113
		Filtration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Zone 1		FILT MANU MES- REGL Z001
	CF 04236 Cellule technique			C115
		Filtration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Zone 1		FILT MANU MES- REGL Z001
	CF 04245 Cellule technique			C127
		Filtration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Zone 1		FILT MANU MES- REGL Z001

3.3 Assemblage

EFP	FP	SFP	OP	Code
Assemblage				ASS
	CF 04535 Cellule technique			C231
		Filtration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Zone 1		FILT MANU MES- REGL Z001
	CF 04584 Préparation			C263
		Filtration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Centre de gestion des outils Retouche Zone 1		FILT MANU MES- REGL CGO- RET- Z001
	CF 04585 Assemblage			C265
		Filtration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Centre de gestion des outils Retouche Zone 1		FILT MANU MES- REGL CGO- RET- Z001
	CF 04586 Assemblage			C267
		Filtration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Centre de gestion des outils Retouche Zone 1		FILT MANU MES- REGL CGO- RET- Z001
	CF 04588 Assemblage			C271
		Filtration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Centre de gestion des outils Retouche Zone 1		FILT MANU MES- REGL CGO- RET- Z001
	CF 04589 Assemblage			C273
		Filtration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Centre de gestion des outils Retouche Zone 1		FILT MANU MES- REGL CGO- RET- Z001

3.4 Empilage

EFP	FP	SFP	OP	Code
Empilage				EMP
	CF 04587 empilage			C269
		Filtration		FILT
		Moyens de manutention		MANU
		Moyens de mesure		MES-
		Moyens soumis réglementation		REGL
		Centre de gestion des outils		CGO-
		Retouche		RET-
		Zone 1		Z001
	CF 04589 empilage			C273
		Filtration		FILT
		Moyens de manutention		MANU
		Moyens de mesure		MES-
		Moyens soumis réglementation		REGL
		Centre de gestion des outils		CGO-
		Retouche		RET-
		Zone 1		Z001

3.5 Carters boîtiers

EFP	FP	SFP	OP	Code
Carters boîtiers				CAR
	CF 04537 Cellule technique			C233
		Filtration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Zone 1		FILT MANU MES- REGL Z001
	CF 04550 Carters boîtiers			C247
		Filtration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Centre de gestion des outils Retouche Zone 1 Zone 2		FILT MANU MES- REGL CGO- RET- Z001 Z002
	CF 04552 Carters			C249
		Filtration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Centre de gestion des outils Retouche Zone 1		FILT MANU MES- REGL CGO- RET- Z001
	CF 04555 Assemblage carters			C251
		Filtration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Centre de gestion des outils Retouche Zone 1		FILT MANU MES- REGL CGO- RET- Z001
	CF 04556 Assemblage carters			C253
		Filtration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Centre de gestion des outils Retouche Zone 1		FILT MANU MES- REGL CGO- RET- Z001
	CF 04557 Carters			C255
		Filtration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Centre de gestion des outils Retouche Zone 1 Zone 2		FILT MANU MES- REGL CGO- RET- Z001 Z002

3.6 Différentiels

EFP	FP	SFP	OP	Code
Différentiels				DIF
	CF 04571 Boîtiers différentiels			C257
		Filtration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Centre de gestion des outils Retouche Zone 1 Zone 2		FILT MANU MES- REGL CGO- RET- Z001 Z002
	CF 04576 Usinage boîtier			C261
		Filtration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Centre de gestion des outils Retouche Zone 1		FILT MANU MES- REGL CGO- RET- Z001

3.7 Baladeur

EFP	FP	SFP	OP	Code
Baladeurs				BAL
	CF 04546 Baladeurs			C239
		Filtration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Centre de gestion des outils Retouche Zone 1 Zone 2 Zone 3		FILT MANU MES- REGL CGO- RET- Z001 Z002 Z003
	CF 04548 Baladeurs			C243
		Filtration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Centre de gestion des outils Retouche Zone 1		FILT MANU MES- REGL CGO- RET- Z001

3.8 Cônes - Anneaux

EFP	FP	SFP	OP	Code
Cônes - Anneaux				CAN
	CF 04543 Cônes et anneaux			C237
		Filtration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Centre de gestion des outils Retouche Zone 1		FILT MANU MES- REGL CGO- RET- Z001

3.9 Moyeux

EFP	FP	SFP	OP	Code
Moyeux				MOY
	CF 04547 Moyeux			C241
		Filtration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Centre de gestion des outils Retouche Zone 1		FILT MANU MES- REGL CGO- RET- Z001

3.10 Pignon marche arrière

EFP	FP	SFP	OP	Code
Pignon marche arrière				PMA
	CF 04549 Pignon marche arrière			C245
		Filtration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Centre de gestion des outils Retouche Zone 1		FILT MANU MES- REGL CGO- RET- Z001
	CF 04244 Pignon marche arrière			C125
		Filtration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Centre de gestion des outils Retouche Ilot 1 Ilot 2		FILT MANU MES- REGL CGO- RET- I001 I002

3.11 Pignons fixes

EFP	FP	SFP	OP	Code
Pignons fixes				PFI
	CF 04244 Pignons fixes			C125
		Filtration		FILT
		Moyens de manutention		MANU
		Moyens de mesure		MES-
		Moyens soumis réglementation		REGL
		Centre de gestion des outils		CGO-
		Retouche		RET-
	Pièces blanches CF 04244			PB01
		Ilot 1		I001
		Ilot 2		I002
	Pièces noires CF 04244			PN01
		Zone 1		Z001
	CF 04245 Pignons fixes			C127
		Filtration		FILT
		Moyens de manutention		MANU
		Moyens de mesure		MES-
		Moyens soumis réglementation		REGL
		Centre de gestion des outils		CGO-
		Retouche		RET-
	Pièces blanches CF 04245			PB02
		Zone 1		Z001
		Zone 2		Z002
	Pièces noires CF 04245			PN02
		Zone 1		Z001
		Zone 2		Z002

3.12 Pignons fous

EFP	FP	SFP	OP	Code
Pignons fous				PFO
	CF 04240 Pignons fous JC			C121
		Filtration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Centre de gestion des outils Retouche		FILT MANU MES- REGL CGO- RET-
	Pièces blanches CF 04240			PB01
		Zone 1 Zone 2 Zone 3 Zone 4		Z001 Z002 Z003 Z004
	Pièces noires CF 04240			PN01
		Zone 1 Zone 2 Zone 3		Z001 Z002 Z003
	Soudure crabots CF 04240			CRAB
		Zone 1		Z001
	CF 04243 Pignons fous PK			C123
		Filtration, aspiration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Centre de gestion des outils Retouche		FILT MANU MES- REGL CGO- RET-
	Pièces blanches CF 04243			PB02
		Zone 1 Zone 2 Zone 3 Zone 4		Z001 Z002 Z003 Z004
	Pièces noires CF 04243			PN02
		Zone 1 Zone 2		Z001 Z002
	CF 04244 Pignons fous			C125
		Filtration, aspiration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Centre de gestion des outils Retouche		FILT MANU MES- REGL CGO- RET-
	Pièces blanches CF 04244			PB03
		Zone 1 Zone 2 Zone 3 Zone 4 Zone 5 Zone 6		Z001 Z002 Z003 Z004 Z005 Z006
	Pièces noires CF 04244			PN03
		Zone 1 Zone 2 Zone 3		Z001 Z002 Z003
	CF 04245 Pignons fous			C127
		Filtration, aspiration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Centre de gestion des outils Retouche		FILT MANU MES- REGL CGO- RET-
	Pièces blanches CF 04245			PB04
		Zone 1 Zone 2 Zone 3		Z001 Z002 Z003

Pièces noires CF 04245			PN04
	Zone 1		Z001
	Zone 2		Z002
	Zone 3		Z003

3.13 Traitement thermique

EFP	FP	SFP	OP	Code
Traitement thermique				TTH
	CF 04270 Traitement thermique			C147
		Filtration, aspiration		FILT
		Moyens de manutention		MANU
		Moyens de mesure		MES-
		Moyens soumis réglementation		REGL
		Centre de gestion des outils		CGO-
		Retouche		RET-
		Grenailleuse		GREN
		Zone 1		Z001
		Zone 2		Z002
		Zone 3		Z003
		Zone 4		Z004
		Zone 5		Z005

3.14 Arbres primaires

EFP	FP	SFP	OP	Code
Arbres primaires				ARP
	CF 04251 Arbres primaires			C129
		Filtration, aspiration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Centre de gestion des outils Retouche		FILT MANU MES- REGL CGO- RET-
	Pièces blanches CF 04251			PB01
		Zone 1 Zone 2		Z001 Z002
	Pièces noires CF 04251			PN01
		Zone 1		Z001
	CF 04254 Arbres primaires JC			C131
		Filtration, aspiration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Centre de gestion des outils Retouche		FILT MANU MES- REGL CGO- RET-
	Pièces blanches CF 04254			PB02
		Zone 1 Zone 2 Zone 3		Z001 Z002 Z003
	Pièces noires CF 04254			PN02
		Zone 1		Z001
	CF 04255 Arbre primaire PK			C133
		Filtration, aspiration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Centre de gestion des outils Retouche		FILT MANU MES- REGL CGO- RET-
	Pièces blanches CF 04255			PB03
		Ilôt 1 Ilôt 2 Ilôt 3 Ilôt 4 Ilôt 5		I001 I002 I003 I004 I005
	Pièces noires CF 04255			PN03
		Ilôt 6		I006
	CF 04256 Arbre primaire Flex			C135
		Mesure Filtration Moyens de manutention Moyens soumis réglementation Centre de gestion des outils Retouche		MESU FILT MANU REGL CGO- RET-
	Pièces blanches CF 04256			PB04
		Zone 1 Zone 2		Z001 Z002
	Pièces noires CF 04256			PN04
		Zone 1		Z001

3.15 Arbres secondaires

EFP	FP	SFP	OP	Code
Arbres secondaires				ARS
	CF 04271 Arbres secondaires			C149
		Filtration, aspiration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Centre de gestion des outils Retouche		FILT MANU MES- REGL CGO- RET-
	Pièces blanches CF 04271			PB01
		Zone 1		Z001
	Pièces noires CF 04271			PN01
		Zone 1		Z001
	CF 04272 Arbres secondaires			C151
		Filtration, aspiration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Centre de gestion des outils Retouche		FILT MANU MES- REGL CGO- RET-
	Pièces blanches CF 04272			PB02
		Zone 1		Z001
	Pièces noires CF 04272			PN02
		Zone 1		Z001
	CF 04273 Arbres secondaires			C153
		Filtration, aspiration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Centre de gestion des outils Retouche Zone 1		FILT MANU MES- REGL CGO- RET- Z001
	Pièces blanches CF 04273			PB03
		Zone 1		Z001
	Pièces noires CF 04273			PN03
		Zone 1		Z001
	CF 04274 Arbres secondaires			C155
		Filtration, aspiration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Centre de gestion des outils Retouche		FILT MANU MES- REGL CGO- RET-
	Pièces blanches CF 04274			PB04
		Zone 1		Z001
	Pièces noires CF 04274			PN04
		Zone 1		Z001

3.16 Couronnes

EFP	FP	SFP	OP	Code
Couronnes				COU
	CF 04260			C141
	Couronnes	Filtration, aspiration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Centre de gestion des outils Retouche Zone 1		FILT MANU MES- REGL CGO- RET- Z001
	CF 04261			C143
	Couronnes	Filtration, aspiration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Centre de gestion des outils Retouche Zone 1		FILT MANU MES- REGL CGO- RET- Z001
	CF 04262			C145
	Couronnes	Filtration, aspiration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Centre de gestion des outils Retouche Zone 1		FILT MANU MES- REGL CGO- RET- Z001

3.17 Mesure denture

EFP	FP	SFP	OP	Code
Mesure denture				CDM
	CF 04239			C139
	Centre mesure denture	Filtration, aspiration Moyens de manutention Moyens de mesure Moyens soumis réglementation Centre de gestion des outils Retouche Zone 1		FILT MANU MES- REGL CGO- RET- Z001

3.18 Essai

EFP	FP	SFP	OP	Code
Essai				ESS
	CF 09317			C905
	Bancs d'essai bâtiment L			

4 Liste des principaux matériels

Matériel	Matériel
Accrocheur	Huilage
Adaptateur	Identification
Ascenseur	Lavage ébavurage
Aspirateur	Lecture classe
Aspiration	Machine à laver
Baie	Machine spéciale
Balancelle	Manipulateur
Banc d'essai thermique	Mise en place des coussinets
Banc test à froid	Mise en place des douilles
Basculeur	Mise en place des pions
Bol vibrant	Moyens de réglage Outils Coupant
Brochage	Outils génériques
Brossage	Palettes
Cellule de lavage robotisée	Passe travers
Cellule robotisée d'encollage	Portique
Cellule robotisée de manutention	Poste de chargement
Cellule robotisée de soudure laser	Poste de marquage
Centre d'usinage	Préhension
Chanfreinage	Presse d'emmanchement des guides
Chargeur	Presse d'emmanchement des sièges
Contrôle 3 dimensions	Presseur
Contrôle de conformité	Pré vissage
Contrôle étanchéité	Réalisation des dentures
Contrôle état de surface	Rectification et super finition
Contrôle lecture Ecriture	Redressage
Contrôle vidéo	Réglage culbuteur
Convoyeur	Remplissage d'huile
Déchargement moteur	Retouches
Décrocheur	Robot
Dépose silicone	Servitude bancs d'essais
Dé vissage	Soufflage
Distribution	Stockage
Dressage / centrage	Table à rouleaux
Ebavurage	Table élévatrice
Elévateur	Table pivotante
Encollage loctite	Translateur
Equilibrage	Tension de courroie
Equilibrage des outils	Tournage et arasage
Equipement robot	Traitements thermiques
Extraction de chapeau de bielles	Trémie
Extraction de chapeau de paliers	Tronçonnage
Filtration	Unité de mesure
Forage	Vissage
Fraisage	Zone d'action qualité
Frettage et sertissage	
Galetage	
Gravage	

5 Liste des documents cités

NOTE : Pour les documents non datés, la dernière version en vigueur s'applique

EB15.14.000 : TDI.: Tableau de Découpage des installations. Présentations, processus et constitution.