



RENAULT

Systemes d'informations de la maintenance industrielle.
Guide de découpage des installations.
Métier Montage

GE43-002R /A

Guide

Statut Exécutoire

Objet

- Définir le découpage des installations de montage nécessaire à l'intégration des données utilisées par les systèmes d'information de la maintenance industrielle.
- Définir les codes utilisés par les systèmes d'information de la maintenance industrielle.

Champ d'application Groupe Renault

Emetteur 65931 - Service Ingénierie Maintenance et Performance des Moyens

Confidentialité Non confidentiel

<i>Approuvé par</i>	<i>Fonction</i>	<i>Signature</i>	<i>Date d'application</i>
J-J GUEDES	Chef du service 65931		03/2006

Historique des versions

Version	Mise à jour	Objet des principales modifications	Rédacteur
A	03/2006	Création	(1) J. Martin sce 65931

Remplace Si_doc_006_M (document 65931)

Mise à disposition En interne Renault, sur Intranet : <http://gdxpegi.ava.tcr.renault.fr>
 En externe Renault, sur Internet : www.cnomo.com
 E-mail : norminfo.moyens@renault.com

Documents cités

Réglementation	:
International	:
Européen	:
Français	:
CNOMO	:
Renault	: EB15.14.000, GE15-018R.
Autres doc internes	:
Autres doc externes	:

Codification ICS : 53.040.10

Classe E43

Mots-clés SIMON, GOPER, Nomenclature, BDN, système d'informations, découpage, matériel de manutention, montage, échange d'information, information exchange, mounting, handling equipment, cutting

Langue Français

(1) Ont collaboré à la rédaction du document

Site	Service	Nom	Site	Service	Nom
VALLADOLID	DFMVA	F. MADRIGAL	UGB	03932	O. DERVAUX
PALLENIA	DFMPA	J.GONZALEZ-SANCHEZ	MCA	04505	J. DAUDRUY
UGB	05631	L. BISIGNANI	UPL	06430	L. BOUDET
MCA	04505	C.M. OLIVIERA	LHA	04831	D.PESSER
LHA	04612	J.M SAVAL	TCR	65931	C. BUGAJ

Sommaire

	Page
Avant-propos	3
1 Glossaire des abréviations	4
2 Présentation du découpage Montage	4
2.1 Structure de découpage	4
2.2 Process flux principal	5
2.3 Process flux secondaire (préparations).....	6
2.4 Découpage hors process	6
3 Process flux principal	6
3.1 Entrée Montage	6
3.2 Sellerie brin 1.....	7
3.3 Tronçon Mécanisé	8
3.4 Sellerie brin 2.....	9
3.5 Mécanique	10
3.6 Finition Montage	11
4 Process flux secondaire (préparations)	12
4.1 Préparation Sellerie	12
4.2 Préparation Mécanique	13
4.3 Préparation Tronçon Mécanisé	14
5 Liste des documents cités	15

Avant-propos

Ce guide est élaboré pour préciser le découpage retenu pour les systèmes d'information de la maintenance industrielle.

Il permet d'unifier les découpages sur l'ensemble des sites utilisant le Système d' Informations et Maintenance Opérationnelle Nomenclature « SIMON ».

Ce document est utilisé lors des phases préparatoires pour la documentation du tableau de découpage (TDI). Ce document complète la norme **EB15.14.000** en précisant les données propres au métier.

1 Glossaire des abréviations

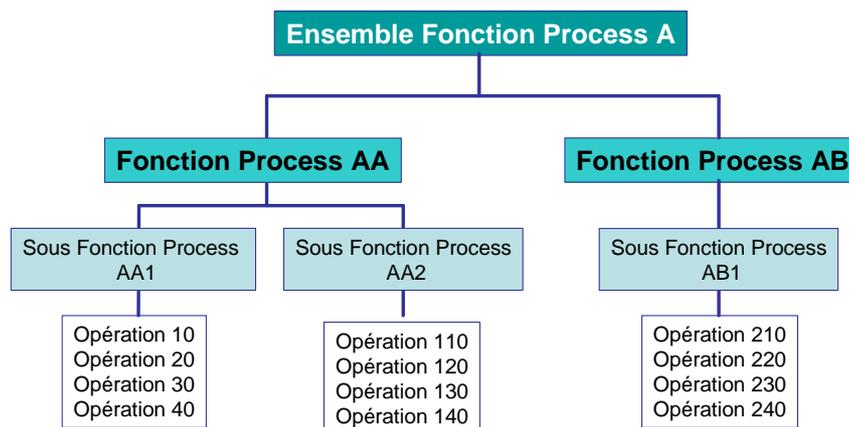
Cette liste concerne les abréviations ou sigles cités dans ce document :

EFP	:	Ensemble Fonction Process,
FP	:	Fonction Process,
GMP	:	Groupe Moto Propulseur,
OP	:	Opération Process,
SFP	:	Sous Fonction Process,
TDI	:	Tableau de Découpage des Installations,
TMA	:	Tronçon Manuel Automatisé.

2 Présentation du découpage Montage

2.1 Structure de découpage

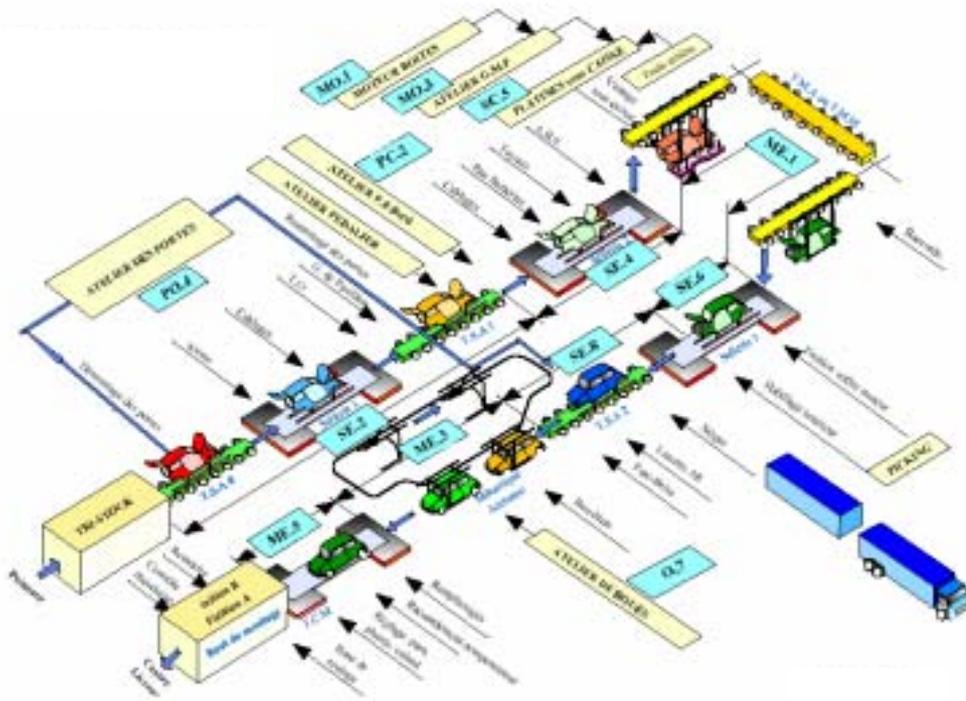
Le découpage retenu est conforme à la norme **EB15.14.000**. Ce document décrit les quatre niveaux fonctionnels (Ensemble Fonction Process, Fonction Process, Sous Fonction Process, Opération Process) utilisés par le métier montage.



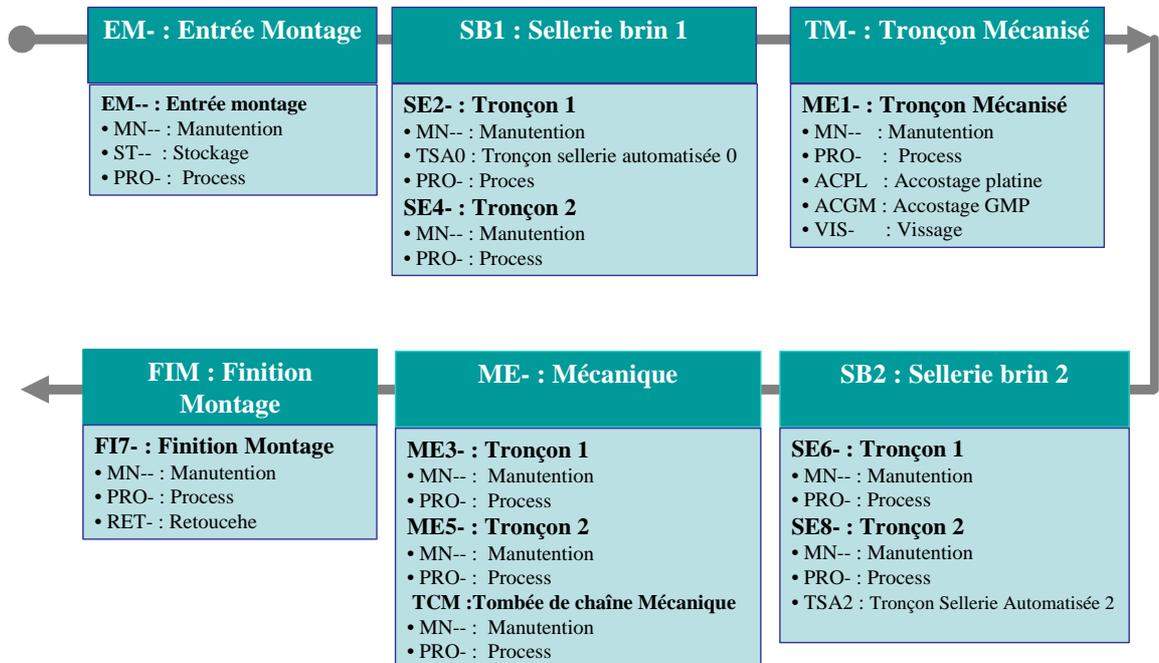
Pour faciliter la compréhension de ce document, le découpage est réalisé en 3 parties :

- Découpage des installations du process flux principal,
- Découpage des installations process flux secondaire (préparations),
- Découpage des installations hors process.

Le découpage du métier montage est issu du graphe standard de montage ci-dessous. Il est synthétisé dans ce chapitre et complété dans les chapitres suivants.



2.2 Process flux principal



2.3 Process flux secondaire (préparations)

PSE : Préparation Sellerie	PTM : Tronçon Mécanisé	PME : Préparation Mécanique
<p>PC2- : Poste de conduite</p> <ul style="list-style-type: none"> • MN-- : Manutention • PRO- : Process <p>P04- : Portes</p> <ul style="list-style-type: none"> • MN-- : Manutention • PRO- : Process <p>SIE- : Sieges</p> <ul style="list-style-type: none"> • MN-- : Manutention • PRO- : Process <p>MIR- : Miroiterie</p> <ul style="list-style-type: none"> • MN-- : Manutention • PRO- : Process 	<p>MO1- : Moteurs et boites de vitesse</p> <ul style="list-style-type: none"> • MN-- : Manutention • PRO- : Process <p>MO3- : Groupe Moto Propulseur</p> <ul style="list-style-type: none"> • MN-- : Manutention • PRO- : Process <p>SC5- : Platine sous Caisse</p> <ul style="list-style-type: none"> • MN-- : Manutention • PRO- : Process <ul style="list-style-type: none"> • ASPL : Assemblage platine • ASGM : Assemble GMP <p>TAR- : Assemblage Train Arrière</p> <ul style="list-style-type: none"> • MN-- : Manutention • PRO- : Process 	<p>R07- : Roue</p> <ul style="list-style-type: none"> • MN-- : Manutention • PRO- : Process <p>FAT- : Face Avant Technique</p> <ul style="list-style-type: none"> • MN-- : Manutention • PRO- : Process <p>PGEL : Antigél</p> <ul style="list-style-type: none"> • MN-- : Manutention • PRO- : Process

2.4 Découpage hors process

Ce découpage définit les fonctions hors process utilisés pour le montage. Les redondances pouvant exister avec d'autres métiers de découpage ne sont pas traitées dans ce document, mais dans le guide [GE15-018R](#).

3 Process flux principal

3.1 Entrée Montage

EFP	FP	SFP	OP	Code
Entrée Montage				EM-
	Entrée Montage			EM--
		Manutention		MN--
			Manutention au sol	MNS-
			Echange luge peinture / montage	ELPM
			Manutention luges	MNLU
			Manutention luge peinture vide	MNP-
			Manutention luge montage vide	MNLV
			Meubles	ME--
			Manutention aérienne	MNA-
		Stockage		ST--
			Ligne à retard	LIRE
			Transtockage	TRSK
			Tri stock	TSK-
		Process		PRO-
			Toit ouvrant	TO--

3.2 Sellerie brin 1

EFP	FP	SFP	OP	Code
Sellerie brin 1	Tronçon 1 : SE2	Manutention		SB1
				SE2-
				MN--
			Circuit des clefs	CLEF
			Servantes	SERV
			Bon au Poste - Appel Opérateur	BAP-
			Assistance	ASS-
			Tronçon sellerie Automatisé 0	TSA0
			Manutention	MN--
			Servantes	SERV
			Bon au Poste - Appel Opérateur	BAP-
			Assistance	ASS-
			Démontage des portes	DEPO
			Pose de hayons	POHA
		Marquage véhicule	MARQ	
		Process	PRO-	
			MN--	
		Manutention	SERV	
		Bon au Poste - Appel Opérateur	BAP-	
		Assistance	ASS-	
		Tronçon sellerie Automatisé 1	TSA1	
		Manutention	MN--	
		Servantes	SERV	
		Bon au Poste - Appel Opérateur	BAP-	
		Assistance	ASS-	
		Pose toit ouvrant	POTO	
		Pose de toit ouvrant plein ciel	PTOC	
		Pose garniture de pavillon	POGP	
		Poste de conduite	PDC-	
		Pose de pédalier	POPE	
		Vissage colonne de direction	VICD	
		Pose de carton collé	POCA	
		Pose de GPL	PGPL	
		Pose joint double étanchéité	PJDE	
		Préparation pédalier	PRPE	
		Sellerie à hauteur variable	SHV-	
		Tronçon 2 : SE4	SE4-	
		Manutention	MN--	
		Servantes	SERV	
		Bon au Poste - Appel Opérateur	BAP-	
		Assistance	ASS-	
		Process	PRO-	
		MN--		
	Manutention	SERV		
	Servantes	SERV		
	Assistance	ASS-		
	Bon au Poste - Appel Opérateur	BAP-		
	Poinçonnage	POIN		
	Séquence anti-oubli vissage	SAOV		

3.3 Tronçon Mécanisé

EFP	FP	SFP	OP	Code
Tronçon Mécanisé				TM-
	Tronçon Mécanisé : ME1			ME1-
		Manutention		MN--
			Manutention au sol	MNS-
			Manutention aérienne	MNA-
			Manutention TMA.	MTMA
			Mise en balancelle	MEB-
			Mise en luge montage	MEL-
			Manutention luge montage vide	MNLV
			Manutention balancelle vide	MNBV
			Tronçon mécanisé 1	TM1-
			Tronçon mécanisé 2	TM2-
			Tronçon mécanisé 3	TM3-
			Servantes	SERV
			Bon au Poste - Appel Opérateur	BAP-
			Assistance	ASS-
		Process		PRO-
			Servantes	SERV
			Bon au Poste - Appel Opérateur	BAP-
			Assistance	ASS-
			Aide au choix	CHOI
			Manutention	MN--
			Pose de réservoir	PORE
			Pose échappement	POEC
			Pose GMP	POGM
			Pose train arrière	PTAR
			Compression train arrière	CTAR
		Accostage platine		ACPL
			Manutention	MN--
			Accostage	ACC-
			Vissage	VIS-
			Démoulage	DEM-
			Mise en opération	MEO-
		Accostage GMP		ACGM
			Manutention	MN--
			Accostage	ACC-
			Vissage	VIS-
			Démoulage	DEM-
			Mise en opération	MEO-
		Vissage		VIS-
			Poste de vissage 1	VIS1
			Poste de vissage 2	VIS2
			Poste de vissage 3	VIS3

3.4 Sellerie brin 2

EFP	FP	SFP	OP	Code	
Sellerie Brin 2	Tronçon 1 : SE6			SB2	
				SE6-	
		Manutention		MN--	
			Manutention au sol	MNS-	
			Manutention aérienne	MNA-	
			Sellerie à hauteur variable	SHV-	
		Process		PRO-	
			Servantes	SERV	
			Assistances	ASS-	
			Bon au Poste - Appel Opérateur	BAP-	
		Remplissage Conditionnement d'air	RECA		
		Tronçon 2 : SE8			SE8-
					MN--
			Manutention siège	MNSI	
			Manutention pare brise	MNPB	
			Manutention lunette	MNLT	
			Manutention caisse	MNCS	
			Manutention custode	MNCU	
	Process			PRO-	
			Servantes	SERV	
			Assistances	ASS-	
		Bon au Poste - Appel Opérateur	BAP-		
		Tronçon Sellerie Automatisé 2			TSA2
			Manutention	MN--	
			Servantes	SERV	
			Assistances	ASS-	
			Bon au Poste - Appel Opérateur	BAP-	
			Pose siège Arrière	PSAR	
			Pose siège Avant	PSAV	
			Pose lunette	PLUN	
	Pose Pare brise		PPB-		
	Pose custode		PCUS		
	Remontage des portes	REPO			

3.5 Mécanique

EFP	FP	SFP	OP	Code		
Mécanique	Tronçon 1 : ME3	Manutention	Manutention Caisse	MNCS		
			Mise en balancelle	MEB-		
			Manutention Aérienne	MNA-		
			Manutention Bouclier	MNB-		
			Manutention luges	MNLU		
			Servantes	SERV		
		Process	Remplissage liquide de Refroidissement	PRO- RERE		
			Remplissage liquide frein	REFR		
			Remplissage liquide de Refroidissement et de frein	RERF		
			Vissage des sièges	VSIE		
			Servantes	SERV		
			Assistance	ASS-		
			Bon au Poste - Appel Opérateur	BAP-		
			Tronçon 2 : ME5	Manutention	Servantes	SERV
					Assistance	ASS-
	Bon au Poste - Appel Opérateur	BAP-				
	Process	Servantes		PRO- SERV		
		Assistance		ASS-		
		Bon au Poste - Appel Opérateur		BAP-		
		Pose de roue de secours		PROS		
		Pose de roue		PROU		
		Remplissage carburant		RCAR		
		Séquence anti-oubli vissage	SAOV			
		Contrôle électrique véhicule	CEV-			
		Process électrique véhicule	PEV-			
		Amorçage diesel	AMDI			
	Tombée de Chaîne Mécanique	Manutention		TCM-		
			Servantes	MN-- SERV		
			Assistance	ASS-		
			Bon au Poste - Appel Opérateur	BAP-		
		Process	Servantes	PRO- SERV		
			Assistance	ASS-		
			Bon au Poste - Appel Opérateur	BAP-		
Système de surveillance de pression des pneumatiques			SSPP			
Comptage des Véhicules			CPVE			
Remplissage Lave Glace			RELG			
Dépose véhicule sur roues			DVR-			
Convoyeur charge batterie			CCB-			

3.6 Finition Montage

EFP	FP	SFP	OP	Code
Finition Montage				FIM
	Finition Montage : F17			F17-
		Manutention		MN--
			Servantes	SERV
			Levage	LEV-
		Process		PRO-
			Servantes	SERV
			Assistance	ASS-
			Bon au Poste - Appel Opérateur	BAP-
			Réglage parallélisme	PARA
			Réglage des phares	PHAR
			Banc de roulage	ROUL
			Contrôle d'étanchéité	DOUC
			Réglage Radar	RADA
			Réglage Assiette	ASSI
			Mise en ligne volant	MELV
			Protection Véhicule : COPOLYMERE	COPO
			Remplissage de secours	RESE
			Superviseur	SUPE
			Banc de mesure	BAME
		Retouche		RET-
			Mécanique	RETM
			Peinture	RETP
			Sellerie	RETS

4 Process flux secondaire (préparations)

4.1 Préparation Sellerie

EFP	FP	SFP	OP	Code		
Préparation sellerie	Poste de conduite	Manutention	Servantes	PC2-MN--SERV		
			Luges	LU--		
			Vision	VISI		
		Process	Servantes	PRO-SERV		
			Assistance	ASS-		
			Bon au Poste - Appel Opérateur	BAP-		
		Portes	Manutention		Manutention aérienne	PO4-MN--MNA-
					Manutention au sol	MNS-
					Automoteur	AUTO
	Servantes				SERV	
	Luges				LU--	
	Process		Encollage des portes	PRO-ENPO		
			Servantes	SERV		
			Assistance	ASS-		
			Bon au Poste - Appel opérateur	BAP-		
	Sièges	Manutention		Servantes	SIE-MN--SERV	
				Luges	LU--	
		Process	Servantes	PRO-SERV		
			Assistance	ASS-		
			Bon au Poste - Appel Opérateur	BAP-		
	Miroiterie	Manutention		Servantes	MIR-MN--SERV	
				Luges	LU--	
				Vision	VISI	
		Process	Servantes	PRO-SERV		
			Assistance	ASS-		
			Bon au Poste - Appel Opérateur	BAP-		

4.2 Préparation Mécanique

EFP	FP	SFP	OP	Code
Préparation mécanique				PME
	Roues			RO7-
		Manutention		MN--
			Mise en balancelle	MEB-
			Manutention approvisionnement chaîne	MNAP
			Manutention atelier	MNAT
		Process		PRO-
			Servantes	SERV
			Assistance	ASS-
			Bon au Poste - Appel opérateur	BAP-
			Dépotage des roues	DERO
			Savonnage	SAVO
			Chaussage	CHAU
			Gonflage	GONF
			Savonnage, Chaussage et Gonflage	SCG-
			Savonnage, Chaussage Gonflage talon	SCGT
			Equilibrage	EQUI
			Tabonnage	TABO
	Face Avant Technique			FAT-
		Manutention		MN--
			Servantes	SERV
			Assistance	ASS-
		Process		PRO-
			Servantes	SERV
			Assistance	ASS-
			Bon au Poste - Appel opérateur	BAP-
	Antigel			PGEL
		Manutention		MN--
		Process		PRO-

4.3 Préparation Tronçon Mécanisé

EFP	FP	SFP	OP	Code PTM		
Préparation Tronçon Mécanisé	Moteur et Boîte de vitesse	Manutention	Automoteur	MO1-MN--AUTO		
			Poutre	POUT		
			Palonnier	PALO		
		Process		Servantes	PRO-SERV	
				Assistance	ASS-	
				Bon au Poste - Appel opérateur	BAP-	
		Groupe Moto Propulseur	Manutention		Automoteur	MO3-MN--AUTO
					Luette	LUG-
					Sous platine	MNSP
	Process			Servantes	PRO-SERV	
				Assistance	ASS-	
				Bon au Poste - Appel Opérateur	BAP-	
				Remplissage Direction Assistée	REDA	
				Remplissage Boîte de Vitesse	REBV	
				Assemblage éléments porteur	ASEP	
	Platine Sous Caisse	Manutention		Poutre	SC5-MN--POUT	
				Platine	PLAT	
					PRO-SERV	
		Process		Servantes	SERV	
					ASS-	
		Assemblage Platine		Bon au Poste - Appel opérateur	BAP-	
				Accostage	ACC-	
				Vissage	VIS-	
				Démoulage	DEM-	
				Mise en opération	MEO-	
				Vision	VISI	
				Assemblage GMP	ASGM	
				Accostage	ACC-	
				Vissage	VIS-	
		Démoulage	DEM-			
		Mise en opération	MEO-			
		Assemblage Train Arrière	Manutention			TAR-MN--
						PRO-SERV
Process			Servantes	SERV		
			Assistance	ASS-		
			Bon au Poste - Appel opérateur	BAP-		

5 Liste des documents cités

NOTE : Pour les documents non datés, la dernière version en vigueur s'applique.

EB15.14.000 : TDI - Tableau de Découpage des Installations. Présentations, Processus et Constitution

GE15-018R : Systèmes d'information de la maintenance industrielle. Guide de découpage : Maintenance Générale