

# Technicien méthodes maintenance

## Le métier

**Technicien méthodes, vous interviendrez principalement en usine. Vous aiderez les personnels d'intervention dans l'accomplissement de leurs tâches en leur fournissant un support technique (documents, matériels, pièces...), en analysant les causes des défaillances, les coûts, et en proposant des solutions techniques aux problèmes rencontrés. Vous apporterez aux responsables d'activités les informations pour les aider dans leurs décisions : budgets, priorités... Au sein de votre entreprise, vous serez en contact avec les représentants sécurité, qualité et environnement. A l'extérieur, vous serez en relation avec des clients et fournisseurs, bureaux d'études et organismes de publication de normes. Vous effectuerez la veille technologique et réglementaire.**

**Vos missions consisteront à :**

### 1. Rédiger, maintenir à jour

- les dossiers techniques de maintenance des équipements
- les procédures et modes opératoires
- les dossiers de préparations des interventions : gammes, outillages, documents d'intervention, schémas, plans, BT, BS, documents de sécurité...
- les spécifications et notes techniques
- les réquisitions techniques d'achats de matériels ou de prestations pour consultation par le service achats
- les demandes d'achats
- les différents rapports : mensuel, trimestriel, annuel

### 2. Gérer, maintenir à jour

- la documentation technique (plans, schémas...) à partir des informations transmises par les intervenants
- la base de données matériels
- la documentation fournisseur
- le système de gestion informatisée de la maintenance (GMAO)

### 3. Préparer, planifier

- les opérations de maintenance préventives
- les travaux d'arrêt

### 4. Aider

- au diagnostic des pannes
- au test et à la remise en service des matériels
- à l'utilisation de la GMAO
- à l'amélioration permanente de la production : réduction des pannes, fiabilité des matériels, performances des installations, réduction des coûts...
- à la mise en place d'une organisation TPM

### 5. Participer

- aux études d'installation de nouveaux matériels
- à la réception des nouveaux matériels installés
- aux visites réglementaires
- aux réunions contractuelles

### 6. Analyser, suivre

- les dysfonctionnements onéreux
- les comptes rendus d'intervention
- les historiques maintenance
- la disponibilité des équipements critiques
- les offres techniques des fournisseurs
- les budgets confiés
- le respect des programmes de maintenance
- les tableaux de bord et alerter en cas de dérive

### 7. Définir

- la liste des pièces de rechange à gérer en magasin, ainsi que leurs paramètres de gestion

### 8. Réceptionner

- techniquement les nouveaux articles mis en stock
- certains travaux initiés par le service méthodes

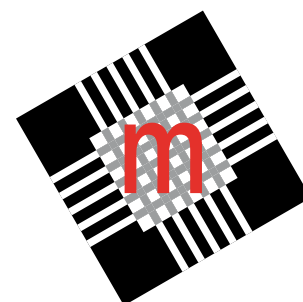
### Rémunération (nette/mois)

- débutant : de 1 500 à 1 900 €
- confirmé : de 2 000 à 2 800 €

### Évolutions et passerelles

Après quelques années de métier, vous pourrez évoluer vers les postes suivants :

- responsable du service méthodes
- chef d'équipe maintenance
- chef d'atelier production
- responsable de site
- chef de projet ingénierie
- responsable d'affaires



# Technicien méthodes maintenance

## Les exigences du métier

L'activité de technicien méthodes, requiert en particulier :

- de solides connaissances générales en technologie, une bonne compréhension des processus industriels
- de bonnes capacités d'analyse et de résolution de problèmes (utilisation d'outils comme Paréto, PDCA (Plan Do Check Act)...)
- de la rigueur
- la connaissance des outils informatiques : traitement de texte, tableurs, planning, GMAO...
- une aptitude à l'organisation et à l'animation du travail en équipe
- la capacité d'échanger de l'information avec les autres métiers
- une bonne capacité d'écoute, en particulier des opérationnels
- les habilitations requises en fonction du type d'industrie : environnement, sécurité...
- la capacité de s'adapter à de nouveaux matériels et technologies
- de l'esprit d'initiative

## Vos futurs employeurs

- Vous travaillerez essentiellement sur des installations de production, directement chez le fabricant ou chez un prestataire de service
- Tous types d'industries : construction automobile, production d'électricité, chimie, pétrochimie, métallurgie..

## La formation

Les formations vers lesquelles vous pouvez vous orienter vous permettront d'acquérir des connaissances :

**1. fondamentales** en mécanique, électricité, électrotechnique, automatisme, technologie, dessin industriel..

### 2. appliquées au métier

- lire et interpréter plans et schémas mécaniques, hydrauliques, électriques...
- formuler un diagnostic
- comprendre et faire appliquer des règles et procédures de démontage/remontage, de contrôle et de test
- analyser des historiques : événements, coûts...
- proposer des solutions suite aux différents problèmes rencontrés
- connaître les risques liés aux opérations que l'on fait réaliser et savoir s'en protéger

Le niveau de recrutement est généralement supérieur ou égal à bac +2 :

- BTS **Maintenance industrielle** (MI), **Mécanique et automatismes industriels** (MAI), **Electrotechnique, Contrôle industriel et régulation automatique** (Cira)
- Techniciens opérationnels ou concepteurs d'installations, après formations complémentaires
- DUT **Génie industriel et maintenance** (GIM)
- Licence Pro de maintenance

Pour en savoir plus Afim ([www.afim.asso.fr](http://www.afim.asso.fr), 01 56 56 29 29)

juin 2010



association française  
des ingénieurs et responsables  
de maintenance